

LAKIER AKRYLOWY UHS KJO.0100

Opis produktu

Chemoutwardzalny akrylowy lakier nawierzchniowy, o bardzo wysokim połysku. Charakteryzuje się: bardzo wysoką zawartością ciał stałych (59-62%), bardzo dobrą siłą krycia, wysoką tiksotropią (podczas aplikacji stabilny na powierzchniach pionowych), krótkim czasem schnięcia, odpornością na zarysowania i wysoką odpornością na czynniki zewnętrzne i UV. Łatwy w polerowniu.

Zastosowanie

Do lakierowania i naprawy: karoserii samochodowych, elementów, zaprawek, pojazdów użytkowych, samochodów specjalnych. Wszędzie tam gdzie wymagana jest doskonała jakość powłoki lakierowej. Stosować na stare powłoki fabryczne, utwardzone lakiery naprawcze, podkłady akrylowe i epoksydowe 2K IVAT.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II B (d) (420) 420
 Ciężar właściwy Kg/ L:1,1 Połysk: 100 Temperatura aplikacji : 10 - 40 °C
 Termin ważności: 36 m-ce Kolor: dowolny - według programu COLOR PILOT do wyszukiwania receptur

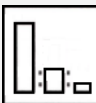






Przygotowanie powierzchni



szlifowanie maszynowe
P360 - P400

szlifowanie ręczne
P600 - P800 / SOFT FLEX

Odtłuszczenie: RDL.A111

	objętościowo	wagowo
 Proporcje mieszania	LAKIER KJO.0100	3
	Utwardzacz	1
	Rozcieńczalnik	0,4-0,5
	Utwardzacz: FK9.5555 (10-20°C), FK9.5554 (20-30°C), FK9.5553 (30-40°C) Rozcieńczalnik: RDL.F888 (10-20°C), RDL.S777 (20-30°C), RDL.L666 (30-40°C)	
 Lepkość natrysku Czas życia mieszanki	20 -22 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C 1-2 godzin	
 Typ pistoletu	Konwencjonalny 1,3 - 1,4 mm HVLP 1,3 - 1,4 mm	
 Aplikacja	Ilość warstw: 1/2 + 1	
 Wentylacja	Czas schnięcia między warstwami: 5 -10 min w 20°C Czas odparowania: 15 -20 min w 20°C	
 Schnięcie	20°C - 18 - 24 godz. 60°C - 40 - 50 min. IR - Zgodnie z zaleceniami producenta promiennika IR	
 Grubość	Warstwy - 30 do 35 µm Powłoki - 60 do 70 µm Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 6-7 m ² /l przy grubości 50µm	

Uwagi

Lakier można przelakierować bez konieczności szlifowania powierzchni po pełnym jego utwardzeniu do 24 godz.
 Ewentualne polerowanie wykonać po całkowitym utwardzeniu się powłoki.