



MAXILIGHT ULTRA

A66

WERSJA: 210914

Strona: 1/3

SZPACHLA WYPEŁNIAJĄCA PREMIUM

OPIS

MAXILIGHT ULTRA to lekka szpachla wypełniająca Premium Lightweight Body Filler opracowana specjalnie do lekkiego wypełniania i wykańczania. Jej gładka samopoziomująca formuła ułatwia doskonale rozprowadzanie, skracając czas szlifowania i eliminując potrzebę stosowania szpachli do wykończenia.

Opracowany z myślą o szybszej pracy, MAXILIGHT ULTRA nie zatyka się, nie klei i nie dziurawi. Doskonałe właściwości ściernie sprawiają, że produkt jest idealny do obniżenia kosztów pracy.

Idealny do stosowania na wszystkich powierzchniach metalowych, w tym ocynkowanych i aluminiowych.

CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA

Natura:	Nienasycony poliester
Kolor:	Niebieskawy
Dokładna waga:	1,0 kg/l przy 20°C
LZO:	8g/l
	Gotowa do aplikacji

PRODUKTY POMOCNICZE

Utwardzacz PBO

ODPOWIEDNIE POWIERZCHNIE

Może być nakładany na powierzchnie stalowe, ocynkowane, ocynkowane, aluminiowe lub poliestrowe.




Gdy wymagana jest maksymalna ochrona, nałożyć na podkład epoksydowy.

Nie nakładać na wykończenia termoplastyczne i podkłady Wash Primers.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

W przypadku dużych powierzchni należy przygotować powierzchnię do naprawy ścierniwem P40-P60, w przypadku mniejszych powierzchni należy użyć ścierniwa P80, usuwając tylko farbę. Użyj P80, aby usunąć wszelkie ślady po szlifowaniu P40-P60 i wtopić farbę.

- 1 - Zidentyfikuj powierzchnię
2 - Proces:

PROCES		Stal	Aluminium	Powłó elektrocynglowa	Poliester UP-GFK
	P80	□ .	□ .	□ .	□ .
	P150	□ .	□ .	□ .	□ .
	DA93	□ .	□ .	□ .	□ .

1 - APLIKACJA

2 - SZLIFOWANIE

Temperatura	WAGA A : B	100	Czas	IR	WSTĘPNE	ORBITA	P150	P120
10°C	100: 2-3	100	30'	5 minut	WSTĘPNE	ORBITA	P150	P120
20°C		100	20'	80 cm				
30°C		100	15'	80°C	FINAŁ	5 - 3 mm	P180	P220

WYKOŃCZENIE: Podczas wstępnego cięcia należy unikać pozostawiania grubych rys po szlifowaniu poza obszarem szpachlowania. W tym procesie nie zaleca się stosowania długiego bloku ręcznego. Wykończ i przeszlij masę szpachlową P120. Przeszlifuj wszelkie gołe powierzchnie metalowe i wygładzaj farbę ścierniwem P220, aby usunąć wszelkie pozostałe rysy po szlifowaniu piaskiem P120.

UWAGI

Nie dodawać więcej utwardzacza niż podano. Dokładnie wymieszać.
Musi być izolowany przed nałożeniem powłoki wykończeniowej.
Szpachlówki poliestrowe nie twardnieją w temperaturach poniżej +5°C.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Szpachelki należy czyścić rozcieńczalnikiem czyszczącym, zanim produkt stwardnieje.

BEZPIECZEŃSTWO

Postępuj zgodnie z instrukcjami na etykiecie produktu. Więcej informacji można znaleźć w Karcie Charakterystyki.
Zgodny z krajowymi przepisami ustawowymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy oraz usuwania odpadów.

PRZECHOWYWANIE

Przechowuj produkt w przewiewnym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Przechowywać w temperaturze od +5°C do +30°C.

GWARANCJA

Jeden rok w nieotwartym oryginalnym opakowaniu.

Produkty te przeznaczone są wyłącznie do użytku profesjonalnego. Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki i przestrzegać ostrzeżeń na opakowaniu produktu. Za jego prawidłowe użytkowanie, zgodnie z jego przeznaczeniem oraz z poszanowaniem jego danych technicznych i bezpieczeństwa, podanych w tych dokumentach, odpowiada wyłączna i wyłączna odpowiedzialność użytkownika. ROBERLO SAU nie ponosi żadnej odpowiedzialności z powodu nieprawidłowego użytkowania jakiegokolwiek produktu.

Informacje zawarte w niniejszej dokumentacji oparte są na naszej wiedzy naukowo-technicznej w dniu jej wydania. ROBERLO SAU zastrzega sobie prawo do modyfikacji i/lub zaprzestania udostępniania całości lub części informacji w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Obowiązkiem użytkownika jest weryfikacja aktualizacji informacji. Najnowsza wersja tego dokumentu zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Wszystkie klauzule zawarte w niniejszym dokumencie mają zastosowanie do wszelkich przyszłych zmian lub modyfikacji.
W celu uzyskania dodatkowych informacji technicznych prosimy o kontakt z naszym Działem Obsługi Klienta lub Działem Technicznym.