

LAKIER AKRYLOWY SUPERFINISH

KJL.4444

Opis produktu

Chemoutwardzalny, antykorozyjny, akrylowy lakier nawierzchniowy DTM, półmat. Charakteryzuje się wysoką przyczepnością do stali, stali ocynkowanej ogniowo, aluminium, miedzi, mosiądzu i twardych tworzyw sztucznych, bardzo dobrą siłą krycia, krótkim czasem schnięcia, wysoką odpornością na zarysowania i olej bardzo dobrą odpornością na czynniki zewnętrzne i UV. Nie jest wymagany podkład adhezyjny. Produkt posiada atest antykorozyjności mgły solnej (odporność ponad 500 godzin) i QUV.

Zastosowanie

Do lakierowania i naprawy: podwozi samochodowych, samochodów specjalnych, maszyn przemysłowych, maszyn rolniczych, konstrukcji metalowych, mostów, reklam. Wszędzie tam gdzie jest wymagana doskonała jakość powłoki lakierowej i odporność mechaniczna. Stosować bezpośrednio na wyżej wymienione powierzchnie jako DTM lub stare utwardzone lakiery nawierzchniowe, podkłady akrylowe i epoksydowe IVAT.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II B (i) (840)460

Ciężar właściwy Kg/ L:1,1/1,2 Połysk: 50-60

Temperatura aplikacji : 10 - 35 °C

Termin ważności: 36 m-ce

Kolor: dowolny - według programu COLOR PILOT do wyszukiwania receptur

Przygotowanie powierzchni



stal

szlifowanie maszynowe

P150

aluminium

P240 - P280

stal galwanizowana

P320

stare utwardzone powłoki

P320

szlifowanie ręczne

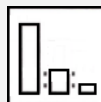
P150

P240 - P280 / SOFT FLEX

P320 / SOFT FLEX

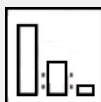
P320 / SOFT FLEX

Odtłuszczenie: Ogólne - RDL.A111, Stali - FK8.0053 , Tworzywa sztuczne - H2S.0003



Proporcje mieszania

	objętościowo	wagowo
LAKIER KJL.4444	5	100 g
Utwardzacz HH	1	15 g
Rozcieńczalnik	0,4-0,6	11 - 17 g
Utwardzacz: FK9.5555 (10-20°C), FK9.5554 (20-30°C), FK9.5553 (30-35°C)		
Rozcieńczalnik: RDL.F888 (10-20°C), RDL.S777 (20-30°C), RDL.L666 (30-35°C)		



Proporcje mieszania

	objętościowo	wagowo
LAKIER KJL.4444	4	100 g
Utwardzacz FP	1	20 g
Rozcieńczalnik	0,4-0,6	9 - 13 g
Utwardzacz: FK9.7777 (10-20°C), FK9.6666 (20-30°C), FK9.6663 (30-35°C)		
Rozcieńczalnik: RDL.F888 (10-20°C), RDL.S777 (20-30°C), RDL.L666 (30-35°C)		



Lepkość natrysku Czas życia mieszanki

20 -22 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C
45-60 min.



Typ pistoletu

Konwencjonalny 1,6 - 1,8 mm

HVLP 1,6 - 1,8 mm



Aplikacja

Ilość warstw: 1 + 1



Wentylacja

Czas schnięcia między warstwami: 5 -10 min w 20°C

Czas odparowania: 10 -15 min w 20°C



Schnięcie

20°C - 18- 24 godz.

60°C - 30 min.



Grubość

Warstwy - 35 do 40 µm

Powłoki - 60 do 80 µm

Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 8-9 m²/l przy grubości 80µm