

PRIMER EPOX

KFE.7142

Opis produktu

WERSJA GRUNTUJĄCO- PODKŁADOWA WYPEŁNIAJĄCA

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliestrową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, nacze, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (j) (500) 500

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,75 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

Przygotowanie powierzchni









stal
aluminium
stal galwanizowana
stare utwardzone powłoki
Odtłuszczanie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

P80 - P150
P180 - P280
P320
P220 - P280

szlifowanie ręczne

P80 - P150
P180 - P280 / SOFT FLEX/Włóknina
P320 / SOFT FLEX/Włóknina
P220 - P280 / SOFT FLEX

		objętościowo	wagowo
 Proporcje mieszania	EPO FILLER	3	100 g
	UTWARDZACZ	1	20 g
	RDL.P333	1	20g
 Lepkość natrysku Czas życia mieszanki	Utwardzacz: FK8.1112 (15-25°C), FK8.1113 (25-35°C)		
	24 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C 6-7 godzin		
 Typ pistoletu	Konwencjonalny	1,7 - 1,9 mm	
	HVLP	1,7 - 1,9 mm	
 Aplikacja	Ilość warstw - 2 do 3		
 Wentylacja	Czas schnięcia między warstwami: 10 min w 20°C do uzyskania pełnego matu		
 Schnięcie	20°C - 18 do 24 godz.		
	60°C - 1godz		
	IR - 20 x 40		
 Grubość	Warstwy -	80 do 85 µm	
	Powłoki -	160 do 170 µm	
	Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia)	6-7 m ² /l przy grubości 50µm	

Prace następne



Szlifowanie

maszynowo - P 240 - P 400

ręcznie - P 240 - P 400/ SOFT FLEX

- aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT np.: akrylowych, bazowych(rozcieńczalnikowe, wodorozcieńczalne), poliuretanowych, epoksydowych, syntetycznych.
- nanoszenie szpachli poliestrowych
- nanoszenie mas uszczelniająco -klejących
- nanoszenie mas tłumiąco -wygłuszających
- można aplikować podkład akrylowy wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro”