

PRIMER EPOX

KFE.7142

Opis produktu

WERSJA GRUNTUJĄCA

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliesterową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczep, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (j) (500) 500

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,75 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15 - 45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

Przygotowanie powierzchni



stal

aluminium

stal galwanizowana

stare utwardzone powłoki

Odłuszczenie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

P80 - P150

P180 - P280

P320

P220- P320

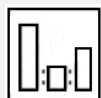
szlifowanie ręczne

P80 - P150

P180 - P280 / SOFT FLEX/Włóknina

P320 / SOFT FLEX/Włóknina

P220 - P320 / SOFT FLEX



Proporcje mieszania

	objętościowo	wagowo
PRIMER EPOX	3	100 g
UTWARDZACZ	1	20 g
RDL.P333	2	40 g

UTWARDZACZ: FK8.1112 (15-25°C), FK8.1113 (25-35 °C)



Lepkość natrysku

Czas życia mieszanki

16 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C

5 - 6 godz.



Typ pistoletu

Konwencjonalny 1,3 - 1,4 mm

HVLP 1,3 - 1,4 mm



Aplikacja

Ilość warstw - 1



Wentylacja

Czas odparowania przed nałożeniem następnego materiału
minimum:15 min w 20°C



Schnięcie

20°C -15 min. pod podkład

- 1godz. pod szpachlę i masy uszczelniająco-klejące

IR - 11 min



Grubość

Powłoki - od 15 do 20 µm

Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 6- 7m²/l przy grubości 50µm

Prace następne

- nanoszenie szpachli poliesterowych
- nanoszenie mas uszczelniająco-klejących
- nanoszenie mas tłumiąco-wygluszających
- aplikacja podkładu akrylowego wypełniającego do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” np.: IVAT VERSO, IVAT GROUND, IVAT RASH, IVAT MULTI.

Uwagi

Po przekroczeniu 12 godzin schnięcia w temp. 20 °C od momentu aplikacji powierzchnię należy szlifować.