

# PODKŁAD SKY FILLER 4+1

KFL.3010/KFL.3070

## Opis produktu

## WERSJA PODKŁADOWA DO SZLIFOWANIA

Podkład akrylowy chemoutwardzalny, szybko schnący o bardzo dużych właściwościach wypełniających, właściwościach antykorozyjnych, dobrej rozlewności. Posiada doskonałą przyczepność do stali, stali galwanizowanej, aluminium, włókna szklanego, powłoki elektroforetycznej, twardego plastiku, drewna. Doskonała przyczepność wszystkich rodzajów lakieru.

## Zastosowanie

Do zastosowania jako podkład wypełniający w wersji do szlifowania lub „mokro na mokro”, w izolacji na szpachlę poliestrową, grunt epoksydowy lub reaktywny w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, nacze, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych i drewnianych. We wersji "mokro na mokro" należy dodać 40% rozcieńczalnika. Nadaje się pod lakiery wodorocieńczone.

## Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II B (c) (540) 540

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,5 Kolor: biały KFL.3010 - czarny KFL.3070








Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 10-40 °C

## Przygotowanie powierzchni



|   | szlifowanie maszynowe | szlifowanie ręczne                 |
|---|-----------------------|------------------------------------|
| stal  | P 120 - P 150         | P 120 - P150                       |
| stal galwanizowana, powłoka elektroforetyczna | P 320                 | P 320 / SOFT FLEX/Włóknina         |
| aluminium                                     | P 180 - P 280         | P 180 - P 280 / SOFT FLEX/Włóknina |
| stare utwardzone powłoki, włókno szklane      | P 220 - P 280         | P 220- P 280 / SOFT FLEX           |

Odłuszczenie: RDL.A111

|  | objętościowo   | wagowo             |
|--|--|--------------------|
|  <b>Proporcje mieszania</b>                             | <b>SKY FILLER</b> 4<br><b>Utwardzacz</b> 1<br><b>Rozcieńczalnik</b> 1  | 100g<br>17g<br>15g |
|  <b>Lepkość natrysku</b><br><b>Czas życia mieszanki</b> | 22-26 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C<br>1-2 godzin w 20°C  |                    |
|  <b>Typ pistoletu</b>                                   | <b>Konwencjonalny</b> 1∅ mm<br><b>HVLP</b> 1∅ mm   |                    |
|  <b>Aplikacja</b>                                       | <b>Ilość warstw - 2</b>  |                    |
|  <b>Wentylacja</b>                                      | <b>Czas schnięcia między warstwami:</b> 5-7 min w 20°C do uzyskania pełnego matu<br><b>Czas wentylacji:</b> 10 min. w 20°C |                    |
|  <b>Schnięcie</b>                                       | 20°C - 3 do 4 godz.<br>60°C - 30 min<br>IR - 15 x 1m   |                    |
|  <b>Grubość</b>   | <b>Warstwy -</b> 55 do 65 µm<br><b>Powłoki -</b> 110 do 130 µm   |                    |

## Prace następne



### Szlifowanie

**maszynowo** - P 360 - P 500

**ręcznie** - P 360 - P 500/ SOFT FLEX

- aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT np.: akrylowych, bazowych ( rozcieńczalnikowe, wodorocieńczone), poliuretanowych, epoksydowych, syntetycznych, nitro.