

## PODKŁAD SKY FILLER 4+1

KFL.3010/KFL.3070

### Opis produktu

### WERSJA WYPEŁNIAJĄCA DO SZLIFOWANIA

Podkład akrylowy chemoutwardzalny, szybko schnący o bardzo dużych właściwościach wypełniających, właściwościach antykorozyjnych, dobrej rozlewności. Posiada doskonałą przyczepność do stali, stali galwanizowanej, aluminium, włókna szklanego, powłoki elektroforycznej, twardego plastiku, drewna. Doskonała przyczepność wszystkich rodzajów lakieru.

### Zastosowanie

Do zastosowania jako podkład wypełniający w wersji do szlifowania lub „mokro na mokro”, w izolacji na szpachlę poliestrową, grunt epoksydowy lub reaktywny w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczepek, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych i drewnianych. We wersji "mokro na mokro" należy dodać 40% rozcieńczalnika. Nadaje się pod lakiery wodorocieńczone.

### Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II B (c) (540) 540

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,5 Kolor: biały KFL.3010 - czarny KFL.3070

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 10-40 °C

### Przygotowanie powierzchni



	szlifowanie maszynowe	szlifowanie ręczne
stal	P120 - P150	P120 - P150
stal galwanizowana, powłoka elektroforetyczna	P320	P320 / SOFT FLEX/Włóknina
aluminium	P180 - P280	P180 - P280 / SOFT FLEX/Włóknina
stare utwardzone powłoki, włókno szklane	P220 - P280	P 220- P280 / SOFT FLEX

Odtłuszczenie: RDL.A111

	objętościowo	wagowo
 <b>Proporcje mieszania</b>	<b>SKY FILLER</b> 4 <b>Utwardzacz</b> 1 <b>Rozcieńczalnik</b> 0,5 -1	100g 17g 7,5 - 15g
 <b>Lepkość natrysku</b> <b>Czas życia mieszanki</b>	<b>Utwardzacz:</b> FK9.5555 (10-20°C), FK9.5554 (20-30°C), FK9.5553 (30-40°C) <b>Rozcieńczalnik:</b> RDL.F888 (10-20°C), RDL.S777 (20-30°C), RDL.L666 (30-40°C)	22-26 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C 1-2 godzin w 20°C
 <b>Typ pistoletu</b>	<b>Konwencjonalny</b> 1,7 mm <b>HVLP</b> 1,7 mm	
 <b>Aplikacja</b>	<b>Ilość warstw - 2</b>	
 <b>Wentylacja</b>	<b>Czas schnięcia między warstwami:</b> 5-7 min w 20°C do uzyskania pełnego matu <b>Czas wentylacji:</b> 10 min. w 20°C	
 <b>Schnięcie</b>	<b>20°C</b> - 3 do 4 godz. <b>60°C</b> - 30 min <b>IR</b> - 15 x 1m	
 <b>Grubość</b>	<b>Warstwy</b> - 55 do 65 μm <b>Powłoki</b> - 110 do 130 μm	

### Prace następne



#### Szlifowanie

**maszynowo** - P 360 - P 500

**ręcznie** - P 360 - P 500/ SOFT FLEX

- aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT np.: akrylowych, bazowych ( rozcieńczalnikowe, wodorocieńczone), poliuretanowych, epoksydowych, syntetycznych, nitro.