

SZPACHLA GLAS

Charakterystyka:

Szpachla z włóknem szklanym. Charakteryzuje się szczególną łatwością modelowania i szlifowania wysokimi granulacjami materiałów ściernych. Możliwość stosowania wyższych granulacji materiałów ściernych (szlif zgrubny P120 - P150) oraz dostosowana twardość szpachli do powłok lakierowych eliminuje tworzenie się przejść pomiędzy szpachlą a naprawianą powierzchnią. Dzięki temu szpachlę można stosować również bezpośrednio pod podkład wypełniający. Do wypełniania nierówności na powierzchniach stalowych, aluminiowych i poliestrowo-szklanych. Przeznaczona do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho. Daje się łatwo modelować również na powierzchniach o skomplikowanych kształtach nawet przy nakładaniu grubszych warstw. Nie zakleja papieru ściernego podczas szlifu. Posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża, służy między innymi do wzmacniania powierzchni osłabionej po naprawie blacharskiej, zwiększając wytrzymałość mechaniczną naprawianego elementu.

Sposób użycia:

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i zmatowane. Masę szpachlową dokładnie wymieszać z utwardzaczem w ilości 2-3% wagowo, następnie nakładać na podłoże przez ok. 5 min. w 20°C - wyższa temperatura skraca czas życia produktu i przyśpiesza proces utwardzania.

UWAGA: Przedawkowanie utwardzacza może powodować przebarwienie lakieru nawierzchniowego. Nie zaleca się stosowania produktu w temperaturze poniżej 15°C.

Dane techniczne:

Zawartość LZO (w produkcie gotowym do użycia): <250 g/l

Dopuszczalne LZO: 250 g/l

Termin ważności: 12 miesięcy

Kolor: zielony

Gęstość: 1,75 g/cm³



Czyszczenie



Dozowanie utwardzacza

| | |
|------------|-------|
| Szpachla | 100 g |
| Utwardzacz | 2-3 g |



Czas wypełniania

3 - 5 min.



Schnięcie

16 - 30 min.



Szlifowanie ręczne – na sucho

P120 - P320



Szlifowanie maszynowe – na sucho

P120 - P320



Przechowywać w chłodnym miejscu