

WASH PRIMER

KFE.2500

Opis produktu

Dwukomponentowy reaktywny grunt o bardzo wysokich właściwościach antykorozyjnych na bazie żywicy poliwinylowej. Nie zawiera chromianu cynku.

Zastosowanie

Doskonała przyczepność do stali, stali galwanizowanej, aluminium. Stosować jako grunt antykorozyjny w naprawach lub lakierowaniu powłok lakierniczych samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów podwozi, nacze, konstrukcji przemysłowych.

Dane o produkcie

VOC (g/L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II B (c) (780) 780

Ciężar właściwy: Kg/L – 1,175 Kolor: Ochra

Termin ważności : 24 m-ce Temperatura aplikacji: od 10 do 40 °C

Przygotowanie powierzchni



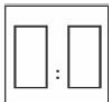






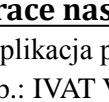
stal
aluminium
stal galwanizowana
Odtłuszczenie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

P80 - P150
P180 - P280
P320

szlifowanie ręcznie

P80 - P150
P180 - P280 / SOFT FLEX/Włóknina
P320 / SOFT FLEX/Włóknina

		objętościowo	wagowo
	Proporcje mieszania	Wash Primer 1	100 g
		FK8.0053 1	70 g
	Lepkość natrysku	14-15 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C	
	Czas życia mieszanki	5 dni	
	Typ pistoletu	Konwencjonalny 1,3 - 1,4 mm	
		HVLP 1,3 - 1,4 mm	
	Aplikacja	Ilość warstw 1/2 +1 Grubość powłoki od 15 do 20 µm	
	Schnięcie	Czas schnięcia między warstwami - 5 min w 20°C do uzyskania pełnego matu	
	Grubość	20°C - od 0,5 do 1godz. 60°C - NIE IR - NIE	
		Warstwy - od 5 do 10 µm Powłoki - od 15 do 20 µm Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 20-22m ² /l przy grubości 20 µm	

Prace następne

Aplikacja podkładu akrylowego wypełniającego do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro”
np.: IVAT VERSO, IVAT GROUND, IVAT RASH, IVAT MULTI.

Uwagi

Po przekroczeniu 2 godz. schnięcia w temp. 20°C od momentu aplikacji WASH PRIMER należy przeszliować. Na WASH PRIMER nie nanosić szpachli poliestrowej, podkładów epoksydowych i lakierów nawierzchniowych.