

PODKŁAD RUSCH FILLER 5+1

Opis produktu

Podkład akrylowy chemoutwardzalny, szybko schnący o bardzo dużych właściwościach wypełniających, dobrej rozlewności. Posiada dobrą przyczepność do starych powłok naprawczych, szpachli i stali. Łatwy w obróbkę. Doskonała przyczepność wszystkich rodzajów lakieru.

Zastosowanie

Do zastosowania jako podkład wypełniający do szlifowania, izolacja na szpachlę poliestrową, grunt epoksydowy lub reaktywny w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, nacze, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II B (c) (540) 540

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,5 Kolor : jasno szary, szary, ciemno szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-35 °C

Przygotowanie powierzchni



stal
stare utwardzone powłoki
Odtłuszczanie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

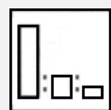
P80 - P150

P220 - P280

szlifowanie ręczne

P80 - P150

P220 - P280 / SOFT FLEX



Proporcje mieszania

	objętościowo	wagowo
RUSCH FILLER	5	100 g
Utwardzacz	1	13 g
Rozcieńczalnik	0,25-0,5	3-6 g

Utwardzacz: FK9.0001/FK9.7777

Rozcieńczalnik: RDL.F888 (10-20°C), RDL.S777 (20- 35°C)



Lepkość natrysku Czas życia mieszanki

22 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C
1-2 godzin w 20°C



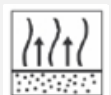
Typ pistoletu

Konwencjonalny 1,6 - 1,9 mm
HVLP 1,6 - 1,9 mm



Aplikacja

Ilość warstw - 2



Wentylacja

Czas schnięcia między warstwami: 5-7min w 20°C do uzyskania pełnego matu
Czas wentylacji: 10 min. w 20°C



Schnięcie

20°C - 3 do 4 godz.
60°C - 30 min.
IR - 15 x 1m



Grubość

Warstwy - 50 do 60 µm
Powłoki - 100 do 120 µm

Prace następne



Szlifowanie

maszynowo - P 320 - P 400
ręcznie - P 320 - P 400/ SOFT FLEX

- aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT np.: akrylowych, bazowych, poliuretanowych,, syntetycznych, nitro.

Uwagi

Pomimo doskonałej przyczepności do podłoża nie posiada właściwości antykorozyjnych, dlatego zaleca się stosować pod podkład grunt antykorozyjny IVAT (reaktywny lub epoksydowy).