

# EPO FILLER 4+1

KFE.1111

## Opis produktu

## WERSJA GRUNTUJĄCA

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

## Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliesterową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczep, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

## Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (g) (350) 350

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,56 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

## Przygotowanie powierzchni



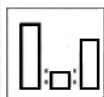






stal  
aluminium  
stal galwanizowana  
stare utwardzone powłoki  
Odtłuszczenie: RDL.A111

### szlifowanie maszynowe

P80 - P150  
P180 - P280  
P320  
P220 - P320

### szlifowanie ręczne

P80 - P150  
P180 - P280 / SOFT FLEX/Włóknina  
P320 / SOFT FLEX/Włóknina  
P220 - P320 / SOFT FLEX

		objętościowo	wagowo
	<b>Proporcje mieszania</b>	<b>EPO FILLER</b> 4	100 g
		<b>FK8.1111</b> 1	15 g
		<b>RDL.P333</b> 3	48 g
	<b>Lepkość natrysku</b>	16 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C	
	<b>Czas życia mieszanki</b>	6-7 godzin	
	<b>Typ pistoletu</b>	<b>Konwencjonalny</b> 1,2 - 1,3 mm	
		<b>HVLP</b> 1,2 - 1,3 mm	
	<b>Aplikacja</b>	<b>Ilość warstw - 1</b>	
	<b>Wentylacja</b>	Czas odparowania przed nałożeniem następnego materiału minimum: 15 min w 20°C	
	<b>Schnięcie</b>	20°C - 15 min. pod podkład - 1godz. pod szpachlę i masy uszczelniająco-klejące <b>IR - 11 min</b>	
	<b>Grubość</b>	<b>Powłoki - od 15 do 20 µm</b> <b>Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia)</b> 8-9 m <sup>2</sup> /l przy grubości 50µm	

## Prace następne

- nanoszenie szpachli poliesterowych
- nanoszenie mas uszczelniająco-klejących
- nanoszenie mas tłumiąco-wygluszających
- aplikacja podkładu akrylowego wypełniającego do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro”  
np.: IVAT VERSO, IVAT GROUND, IVAT RASH, IVAT MULTI.

## Uwagi

Po przekroczeniu 10 godzin schnięcia w temp. 20 °C od momentu aplikacji powierzchnię należy szlifować.