

WASH PRIMER

KFE.2500

Opis produktu

Dwukomponentowy reaktywny grunt o bardzo wysokich właściwościach antykorozyjnych na bazie żywicy poliwinylowej. Nie zawiera chromianu cynku.

Zastosowanie

Doskonała przyczepność do stali, stali galwanizowanej, aluminium. Stosować jako grunt antykorozyjny w naprawach lub lakierowaniu powłok lakierniczych samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów podwozi, nacze, konstrukcji przemysłowych.

Dane o produkcie

VOC (g/L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II B (c) (780) 780

Ciężar właściwy: Kg/L – 1,175 Kolor: Ochra

Termin ważności : 24 m-ce Temperatura aplikacji: od 10 do 40 °C

Przygotowanie powierzchni



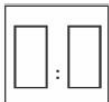



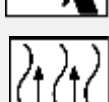



stal
aluminium
stal galwanizowana
Odtłuszczenie: RDL.A111

maszynowo

P 80 - P120
P 180 - P320
P 320

ręcznie

P 80 - P120
P180-P 320 / SOFT FLEX/Włóknina
P 320 / SOFT FLEX/Włóknina

		objętościowo	wagowo
 Proporcje mieszania	Wash Primer	1	100 g
	FK8.0053	1	70 g
 Lepkość natrysku	14-15 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C		
 Czas życia mieszanki	5 dni		
 Typ pistoletu	Konwencjonalny	1.3 - 1.4 mm	
	HVLP	1.3 - 1.4 mm	
 Aplikacja	Ilość warstw 1/2 +1		
	Grubość powłoki od 15 do 20 µm		
 Odparowanie	Czas schnięcia między warstwami - 5 min w 20°C do uzyskania pełnego matu		
 Schnięcie	20°C - od 0,5 do 1godz. 60°C - NIE IR - NIE		
 Grubość	Warstwy - od 5 do 10 µm Powłoki - od 15 do 20 µm Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 20-22m ² /l przy grubości 20 µm		

Prace następne

Aplikacja podkładu akrylowego wypełniającego do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro”
np.: IVAT VERSO, IVAT GROUND, IVAT RASH, IVAT MULTI.

Uwagi

Po przekroczeniu 2 godz. schnięcia w temp. 20°C od momentu aplikacji WASH PRIMER należy przeszlifować. Na WASH PRIMER nie nanosić szpachli poliestrowej, podkładów epoksydowych i lakierów nawierzchniowych.