

Element naprawiany

Stal galwanizowana po naprawie blacharskiej

Opis technologii lakierowania

Opis technologii zawiera spis procedur z wykorzystaniem produktów firmy IVAT.
Wykonanie czynności opisanych w poszczególnych procedurach jest gwarancją maksymalnego skrócenia czasu naprawy. Użycie produktów opisanych w technologii gwarantuje uzyskanie napraw o wysokiej jakości.

Zestawienie produktów

- Zmywacz **RDL.R222**
- Zmywacz **RDL.A111**
- Zmywacz **RDL.H999**
- Grunt **EPO FILLER**
- Szpachla Poliestrowa
- Podkład **IVAT VERSO** white/black

Procedura 1. Przygotowanie powierzchni



Odtłuszczenie - RDL.R222



Szlifowanie - Sunmight P100 - P180



Odtłuszczenie - RDL.A111

Informacje dodatkowe:

- jeśli podczas odtłuszczenia elementu zmywacz RDL.R222 naruszy powierzchnię kataforezy, należy kataforezę usunąć z całego elementu.
- dobór papieru ściernego;
 - * P240 dla powierzchni pozbawionych wad
 - * P180 dla powierzchni z wadliwą lub porysowaną kataforezą.

Procedura 2. Grunt - zabezpieczenie antykorozyjne



Proporcja mieszania

EPO FILLER	4 (obj.)
FK8.1111	1 (obj.)
RDL.P333	2 (obj.) + 10%



Aplikacja

Liczba warstw:	1
Grubość powłoki:	17μ



Schnięcie W 20°C ok. 15 min.

Informacje dodatkowe:

- grunt należy nanieść na wszystkie odsłonięte powierzchnie metalowe
- bezpośrednio na Epo Filler po 15 min w 20°C można nanieść dowolną szpachlę poliestrową
- bezwzględnie należy unikać nakładania zbyt grubych warstw
- każdorazowo przed użyciem gruntu mieszankę należy dokładnie wymieszać

Procedura 3. Szpachlowanie



Proporcja mieszania

SZPACHLA POLIESTROWA	100(obj.)
Pasta PBO	2-3(obj.)



Szlifowanie - Sunmight P120 - P180

Informacje dodatkowe:

- przy wyborze szpachli należy wziąć pod uwagę głębokość odkształcenia i właściwości wypełniające szpachli
- szpachlę najlepiej obrabiać **po 25 min w 20°C** i przed upływem 24 godz.

Procedura 4. Podkład - wypełnienie / izolacja



Proporcja mieszania	IVAT VERSO/standard	5 (obj.)	IVAT VERSO/wypełniająca	5 (obj.)
	FKX.0040	1 (obj.)	FKX.0040	1 (obj.)
	S100	1 (obj.)	S100	1 (obj.)



Aplikacja	Liczba warstw:	1-2	Liczba warstw:	1-2
	Grubość powłoki:	50μ	Grubość powłoki:	80μ



Schnięcie	W 20°C	ok. 15 min.	W 20°C	ok. 15 min.
------------------	--------	-------------	--------	-------------

Procedura 5. Lakier dekoracyjny



QUOSH
JACKAL METAL
JACKAL SOLID

Użycie i aplikacja zgodnie z kartami technicznymi produktów