

PROCEDURA LAKIEROWANIA elementu naprawianego

Kształt elementu po naprawie blacharskiej został odbudowany szpachlami poliestrowymi i pokryty podkładem IVAT Verso w wersji głęboko wypełniającej. Wszystkie miejsca gdzie została odsłonięta powierzchnia metalowa zostały wcześniej zabezpieczone gruntem EpoFiller. Przed wykonaniem niżej opisanych czynności należy dobrać kolor i wykonać natrysk próbny na wzorniku testowym.

Przygotowanie powierzchni

- przed rozpoczęciem prac szlifierskich element należy dokładnie odtłuścić zmywaczem **RDL.A111 lub RDL.H999**
- na powierzchnię podkładu wypełniającego nanieść puder kontrolny
- całą powierzchnię przewidzianą do lakierowania zmatowić maszynowo **P400** a w miejscach trudno dostępnych zmatowić papierem **Sunfoan SoftFlex P600**
- usunąć pył szlifierski
- pojazd lub elementy ustawić na stanowisku do lakierowania i wykonać okleinę maskującą
- nałożyć masy uszczelniające lub natrysnąć masy wygłuszające (baranki)
- ponownie odtłuścić **RDL.A111** i odmuchać sprężonym powietrzem, jednocześnie przecierając element ściereczką pyłochłonną **STAUB STOP**

Informacje

dodatkowe: do wykonania wyżej opisanych czynności zaleca się stosować materiały ściernie firmy **Sunmight**.

Zabezpieczenie antykorozyjne

- wszystkie miejsca gdzie **odsłonięta została powierzchnia metalowa** należy bezwzględnie pokryć jedną cienką warstwą gruntu **EpoFiller** lub podkładu w spray-u **SPR.0004** (proporcje mieszania EpoFillera opisane są w informatorze o produktach)
- **suszyć od 5 do 10 min. w 20°C** przed nasieniem pozostałych warstw powłoki lakierowej
- odmuchać sprężonym powietrzem przecierając jednocześnie ściereczką pyłochłonną **STAUB STOP**.

Informacje

dodatkowe: *Gruntu EpoFiller nie wolno stosować w temperaturach poniżej **15°C**. Strefy odkurzu na końcach naniesionego EpoFillera można delikatnie skorygować papierem Sunfoan P1500.*

Aplikacja lakierów dekoracyjnych

- przygotować lakier dekoracyjny (baza Quosh)
- aplikację bazy Quosh należy rozpocząć od powierzchni trudno dostępnych (krawędzie, wnęki drzwi, wnęka wlewu paliwa, uzebrowanie zderzaka przedniego).
- po odwietrzeniu wcześniej naniesionej warstwy bazy można przystąpić do lakierowania pozostałych powierzchni.
- po zakończeniu aplikacji bazy Quosh i odwietrzeniu można przystąpić do nakładania lakieru bezbarwnego.

Uwagi:

*Jeśli test koloru (natrysk próbny) wykaże konieczność zastosowania tła w odpowiedniej szarości, zaleca się zabarwienie podkładu IVAT Verso przed naniesieniem go na powierzchnię szpachli poliestrowej (początkowa faza naprawy).
Podczas używania w/w produktów należy przestrzegać: **proporcji mieszania komponentów, czasów odwietrzenia między warstwami, grubości nanoszonych warstw.***