

EPO FILLER 4+1

KFE.1111

Opis produktu

WERSJA „MOKRO NA MOKRO”

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliestrową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczep, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (g) (350) 350

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,56 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

Przygotowanie powierzchni










stal
aluminium
stal galwanizowana
stare utwardzone powłoki
Odtłuszczenie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

P 120
P 240 - P320
P 320
P 320

szlifowanie ręczne

P 120
P 240-P 320 / SOFT FLEX
P 320 / SOFT FLEX
P 320 / SOFT FLEX

	Proporcje mieszania	EPO FILLER 4 FK8.1111 1 RDL.P333 2	objętościowo	wagowo 100 g 15 g 28g
	Lepkość natrysku Czas życia mieszanki	24 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C 6-7 godzin		
	Typ pistoletu	Konwencjonalny 1.4 - 1.5 mm HVLP 1.4 mm		
	Aplikacja	Ilość warstw - 1 do 2		
	Wentylacja	Czas schnięcia między warstwami: 10 min w 20°C do uzyskania pełnego matu		
	Schnięcie	jedna warstwa 20°C - 20 min 60°C - NIE IR - NIE	dwie warstwy 20°C - 40 min 60°C - NIE IR - NIE	
	Grubość	Warstwy - 30 do 40 µm Powłoki - 30 do 40 µm	30 do 40 µm 60 do 70 µm	
Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 8-9 m ² /l przy grubości 50µm				

Prace następne

Aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT.

Uwagi

Lakiery nawierzchniowe można aplikować do 48 godzin bez uprzedniej potrzeby szlifowania.