

EPO FILLER 4+1

KFE.1111

WERSJA GRUNTUJĄCO- PODKŁADOWA WYPEŁNIAJĄCA

Opis produktu

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliestrową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, nacze, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (g) (350) 350

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,56 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

Przygotowanie powierzchni



stal
aluminium
stal galwanizowana
stare utwardzone powłoki
Odtłuszczanie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

P 80 - P 120

P 180 - P280

P 320

P 220 - P280

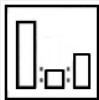



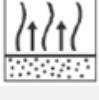


szlifowanie ręczne

P 80 – P120

P 180 - P 280 / SOFT FLEX/Włóknina

P 320 / SOFT FLEX/Włóknina

P 220- P 280 / SOFT FLEX

		objętościowo	wagowo
	Proporcje mieszania	EPO FILLER 4	100 g
		FK8.1111 1	15 g
		RDL.P333 2	28g
	Lepkość natrysku Czas życia mieszanki	24 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C 6-7 godzin	
	Typ pistoletu	Konwencjonalny 1.5 - 1.7 mm	
		HVLP 1.5 - 1.7 mm	
	Aplikacja	Ilość warstw - 2	
	Wentylacja	Czas schnięcia między warstwami: 10 min w 20°C do uzyskania pełnego matu	
	Schnięcie	20°C - 16 do 18 godz. 60°C - 45 min. IR - 20 x 40	
	Grubość	Warstwy - 30 do 40 µm Powłoki - 60 do 80 µm Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 8-9 m ² /l przy grubości 50µm	

Prace następne



Szlifowanie

maszynowo - P 240 - P 400

ręcznie - P 240 - P 400/ SOFT FLEX

- aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT np.: akrylowych, bazowych(rozcieńczalnikiowe, wodorozcieńczalne), poliuretanowych, epoksydowych, syntetycznych.
- nanoszenie szpachli poliestrowych - nanoszenie mas uszczelniająco -klejących
- nanoszenie mas tłumiąco -wygłuszających
- można aplikować podkład akrylowy wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro”