

EPO FILLER 4+1

KFE.1111

Opis produktu

WERSJA GRUNTUJĄCO-PODKŁADOWA MOCNO WYPEŁNIAJĄCA

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliestrową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczep, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (g) (350) 350

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,56 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

Przygotowanie powierzchni



stal

aluminium

stal galwanizowana

stare utwardzone powłoki

Odtłuszczenie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

P 80 - P 120

P 180

P 320

P 240 - P280

szlifowanie ręczne

P 80 – P120

P 180 / SOFT FLEX/Włóknina

P 320 / SOFT FLEX/Włóknina

P 240 - P 280 / SOFT FLEX



Proporcje mieszania

	objętościowo	wagowo
EPO FILLER	4	100 g
FK8.1111	1	15 g
RDL.P333	1	14 g



Lepkość natrysku

Czas życia mieszanki

33 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C
6-7 godzin



Typ pistoletu

Konwencjonalny - 1.9 mm
HVLP - 1.9 mm



Aplikacja

Ilość warstw:
Konwencjonalny - 2 do 3
HVLP - 2



Wentylacja

Czas schnięcia między warstwami: 10 min w 20°C do uzyskania pełnego matu



Schnięcie

20°C - 24 godz.
60°C - 1 godz.
IR - 20 x 40



Grubość

Warstwy - 40 do 50 µm
Powłoki - 100 do 120 µm
Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 8-9 m²/l przy grubości 50µm

Prace następne



Szlifowanie

maszynowo - P 280 - P 400
ręcznie - P 280 - P 320 / SOFT FLEX

- aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT np.: akrylowych, bazowych (rozcieńczalnikowe, wodorozcieńczalne), poliuretanowych, epoksydowych, syntetycznych.
- nanoszenie szpachli poliestrowych
- nanoszenie mas uszczelniająco-klejących
- nanoszenie mas tłumiąco-wygłuszających
- można aplikować podkład akrylowy wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokra na mokro”