

EPO FILLER 4+1

KFE.1111

Opis produktu

WERSJA GRUNTUJĄCA

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliestrową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczep, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (g) (350) 350

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,56 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

Przygotowanie powierzchni



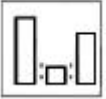
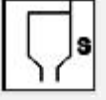




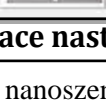
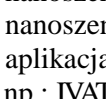
stal
aluminium
stal galwanizowana
stare utwardzone powłoki
Odtłuszczanie: RDL.A111

szlifowanie maszynowe

P 80 - P120
P 180 - P320
P 320
P 280/P320

szlifowanie ręczne

P 80 - P120
P180 - P 320 / SOFT FLEX/Włóknina
P 320 / SOFT FLEX/Włóknina
P280 - P 320 / SOFT FLEX

		objętościowo	wagowo
	Proporcje mieszania	EPO FILLER 4	100 g
		FK8.1111 1	15 g
		RDL.P333 3	42 g
	Lepkość natrysku	16 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C	
	Czas życia mieszanki	6-7 godzin	
	Typ pistoletu	Konwencjonalny 1.2 - 1.3 mm	
		HVLP 1.2 - 1.3 mm	
	Aplikacja	Ilość warstw - 1	
	Wentylacja	Czas odparowania przed nałożeniem następnego materiału minimum: 15 min w 20°C	
	Schnięcie	20°C - 15 min. pod podkład - 1godz. pod szpachlę i masy uszczelniająco-klejące IR - 11 min	
	Grubość	Powłoki - od 15 do 20 µm Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 8-9 m ² /l przy grubości 50µm	

Prace następane

- nanoszenie szpachli poliestrowych
- nanoszenie mas uszczelniająco-klejących
- nanoszenie mas tłumiąco-wygluszających
- aplikacja podkładu akrylowego wypełniającego do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro”
np.: IVAT VERSO, IVAT GROUND, IVAT RASH, IVAT MULTI.

Uwagi

Po przekroczeniu 10 godzin schnięcia w temp. 20 °C od momentu aplikacji powierzchnię należy szlifować.