

EPO FILLER 1+1

KFE.1111

Opis produktu

WERSJA „MOKRO NA MOKRO”

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliestrową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokra na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczep, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (g) (350) 350

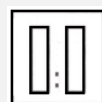






Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,56 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

Przygotowanie powierzchni



	szlifowanie maszynowe	szlifowanie ręczne
stal	P 120	P 120
aluminium	P 240- P 320	P 240 - P 320 / SOFT FLEX
stal galwanizowana	P 320	P 320 / SOFT FLEX
stare utwardzone powłoki	P 320	P 320 / SOFT FLEX
Odłuszczenie: RDL.A111		

	Proporcje mieszania	EPO FILLER 1 FK8.1110 1	objętościowo	wagowo 100 g 57 g
	Lepkość natrysku Czas życia mieszanki	22 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C 3,5 godz.		
	Typ pistoletu	Konwencjonalny 1.4 mm HVLP 1.4 mm		
	Aplikacja	Ilość warstw - 1 do 2		
	Wentylacja	Czas schnięcia między warstwami: 5 min w 20°C do uzyskania pełnego matu		
	Schnięcie	jedna warstwa 20°C - 20 min 60°C - NIE IR - NIE	dwie warstwy 20°C - 30 min 60°C - NIE IR - NIE	
	Grubość	Warstwy - 25 do 30 µm Powłoki - 25 do 30 µm	25 do 30 µm 50 do 60 µm	
Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 8-9 m ² /l przy grubości 50µm				

Prace następne

Aplikacja lakierów nawierzchniowych IVAT.

Uwagi

Po przekroczeniu czasu schnięcia (18 godz. - jedna warstwa i 24 godz.- dwie warstwy) w tem.20 °C powierzchnię należy szlifować.