

# EPO FILLER 1+1

KFE.1111

## Opis produktu

## WERSJA GRUNTUJĄCA

Grunt epoksydowy dwukomponentowy, wypełniający o bardzo dużych właściwościach antykorozyjnych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium lekkich stopów metali, starych utwardzonych powłok lakierniczych.

## Zastosowanie

Do zastosowania jako grunt pod szpachlę poliestrową, podkład wypełniający do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” w naprawach lub lakierowaniu: samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, podwozi, naczep, konstrukcji przemysłowych, maszyn rolniczych, mebli metalowych.

## Dane o produkcie

VOC (g / L) gotowego do użycia produktu Dyr. 2004/42/CE II A (g) (350) 350

Ciężar właściwy: Kg/ L – 1,56 Kolor : szary

Termin ważności: 24 m-ce Temperatura aplikacji : min 15-45 °C wilgotność wzgl. niższa niż 80%

## Przygotowanie powierzchni



stal

aluminium

stal galwanizowana

stare utwardzone powłoki

Odtłuszczenie: RDL.A111

### szlifowanie maszynowe

P 80 - P120

P 180 - P320

P 320

P 280/P320

### szlifowanie ręczne

P 80 - P120

P180 - P 320 / SOFT FLEX/Włóknina

P 320 / SOFT FLEX/Włóknina

P280 -P 320 / SOFT FLEX



### Proporcje mieszania

#### objętościowo

EPO FILLER 1

FK8.1110 1

RDL.P333 0,5

#### wagowo

100 g

57 g

28 g



### Lepkość natrysku

### Czas życia mieszanki

15 sekund Kubek Forda sF 4 w 20°C

3,5 godz.



### Typ pistoletu

Konwencjonalny 1.2 - 1.3 mm

HVLP 1.2 - 1.3 mm



### Aplikacja

Ilość warstw - 1



### Wentylacja

Czas odparowania przed nałożeniem następnego materiału

minimum: 10 min w 20°C



### Schnięcie

20°C -10 min. pod podkład

-30 min. pod szpachlę i masy

IR - 11 min



### Grubość

Powłoki - od 15 do 20 µm

Teoretyczna wydajność (gotowego do użycia) 8-9 m<sup>2</sup>/l przy grubości 50µm

## Prace następne

- nanoszenie szpachli poliestrowych
- nanoszenie mas uszczelniająco-klejących
- nanoszenie mas tłumiąco-wygłuszających
- aplikacja podkładu akrylowego wypełniającego do szlifowania lub w wersji „mokro na mokro” np. :IVAT VERSO, IVAT GROUND, IVAT RASH, IVAT MULTI

## Uwagi

Po przekroczeniu 8 godzin schnięcia w temp. 20 °C od momentu aplikacji powierzchnię należy szlifować.