



CENTARI[®] BASECOAT

600

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

CENTARI[®] 600

01 OPIS I POZYCJONOWANIE

02 PROFIL HANDLOWY PRODUKTU

03 PROFIL TECHNICZNY PRODUKTU

01

OPIS I POZYCJONOWANIE



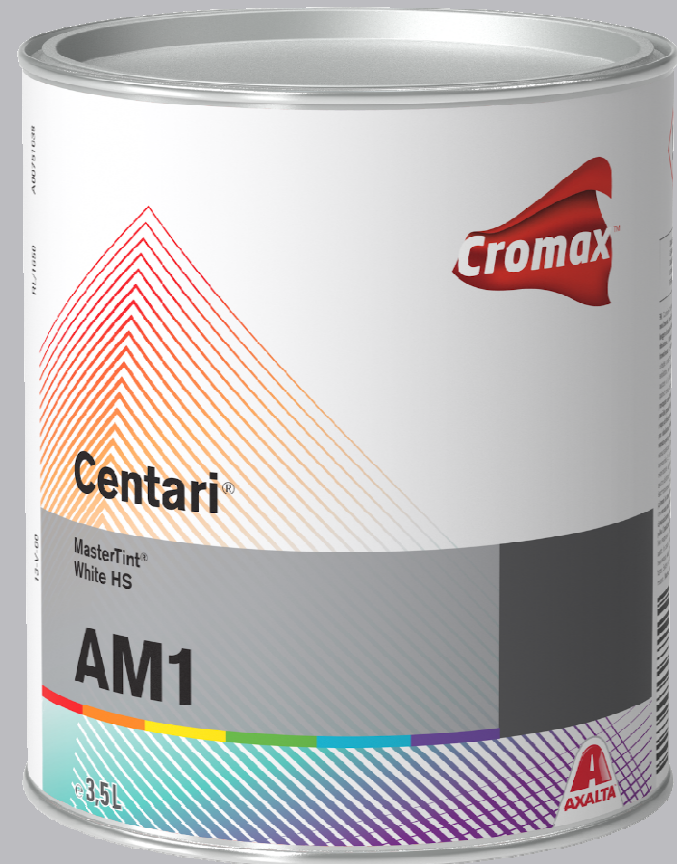
CENTARI® 600

LAKIER BAZOWY

Stosowany w systemach dwuwarstwowych “lakier bezbarwny na lakier bazowy” do kolorów zwykłych, metalików i pereł

System bazowy oparty na skoncentrowanych pigmentach Centari® MasterTints®

System bazowy niezgodny z limitami LZO, kategoria B (Produkt nie dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE)



02

PROFIL HANDLOWY PRODUKTU





CENTARI® 600



Lakier bazowy na bazie kopolimeru akrylowego

Składnik systemu naprawczego Cromax®

Produkt nie dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE

LZO: 756-791 g/l

Może być pokrywana lakierami bezbarwnymi Cromax®



PAKIET PRODUKTOWY

AM	Pigmenty z systemu mieszania Centari® MasterTint®	1 - 4 litry
AB150	Żywica bazowa	4 - 18 litrów
AB160	Żywica bazowa	4 - 18 litrów
AB380	Rozcieńczalnik bazowy	5 litrów
AB385	Rozcieńczalnik bazowy do wysokich temperatur	5 litrów
BK220	Środek zabezpieczający stosowany do bazy	1 litr





WŁASNOŚCI & KORZYŚCI

ŁATWA W NAKŁADANIU

- Gładki wygląd powłoki lakieru
- Kontrola ustawienia płytek aluminium w kolorach metalicznych
- Szybkie schnięcie
- Szeroki zakres stosowania (zaprawki, lakierowanie elementów lub całościowe)

DOPASOWANIE KOLORYSTYCZNE

- Zrozumiałe i łatwe odnalezienie właściwego koloru
- Dokładne dopasowanie koloru

BK220 – ŚRODEK ZABEZPIECZAJACY

- Zabezpieczenie przed uderzeniami kamieni
- Przyczynia się do nadania systemowi lakierniczemu najwyższej jakości wymaganej przez przemysł motoryzacyjny
- Zwiększa przyczepność międzywarstwową
- Polepsza utwardzanie na wskroś lakieru bazowego, przy jego grubszych warstwach



03

PROFIL TECHNICZNY

PRZYGOTOWANIE
PRODUKTU

PODŁOŻA

PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA

NANOSZENIE
LAKIERU
BAZOWEGO

NANOSZENIE
LAKIERU
BEZBARWNEGO



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



LAKIER BAZOWY - WERSJA STANDARD

Standardowa proporcja mieszania

- Kolor lakieru bazowego Centari® 600
- Rozcieńczalnik AB380 (dla zakresu temperatur +15-25°C)

OBJĘTOŚĆ

1
0,8

Standardowa proporcja mieszania

- Kolor lakieru bazowego Centari® 600
- Rozcieńczalnik AB385 (dla zakresu temperatur +25-30°C)

OBJĘTOŚĆ

1
0,8

Ważne wskazówki dotyczące stosowania:

- Pigmenty z systemu mieszania Centari® MasterTint® muszą być dokładnie wymieszane przed ich zważeniem w recepturze koloru
- Kolor lakieru bazowego Centari® 600 musi zostać wymieszany natychmiast po zważeniu
- Materiał przed użyciem musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C)
- Należy dostosować wybór rozcieńczalnika do temperatury podczas aplikacji oraz wielkości obiektów, w celu zapewnienia prawidłowego procesu wysychania powłoki lakieru bazowego, ułożenia ziarna przy kolorach metalicznych i perłowych oraz wchłaniania mgły natryskowej podczas aplikacji



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



LAKIER BAZOWY – WERSJA WZMOCNIONA

Proporcja mieszania

- Kolor lakieru bazowego Centari® 600
- BK220 Chip Protector
- Rozcieńczalnik AB380 (dla zakresu temperatur +15-25°C)

OBJĘTOŚĆ

9
1
8

Proporcja mieszania

- Kolor lakieru bazowego Centari® 600
- BK220 Chip Protector
- Rozcieńczalnik AB385 (dla zakresu temperatur +25-30°C)

OBJĘTOŚĆ

9
1
8

Ważne wskazówki dotyczące stosowania w wersji wzmocnionej:

- Mieszania Centari® MasterTint® muszą być dokładnie wymieszane przed ich zważeniem w recepturze
- Kolor lakieru bazowego Centari® 600 musi zostać wymieszany natychmiast po zważeniu
- Do czystego koloru należy dodać 10% środka BK220, a następnie dodać właściwy rozcieńczalnik
- Żywotność mieszaniny po dodaniu środka BK220 wynosi 8 h przy temperaturze 20°C
- Utwardzonej, niez użyttej bazy nie należy mieszać z czystym lakierem bazowym



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



LAKIER BAZOWY – WERSJA WZMOCNIONA

Ważne wskazówki dotyczące stosowania wersji wzmocnionej cd.:

- Materiał przed użyciem musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C)
- Należy dostosować wybór rozcieńczalnika do temperatury podczas aplikacji oraz wielkości obiektu, w celu zapewnienia prawidłowego procesu wysychania powłoki lakieru bazowego, ułożenia ziarna przy kolorach metalicznych i perłowych oraz wchłaniania mgły natryskowej podczas aplikacji



PODŁOŻA

Twarda, dobrze
utrzymana,
odporna na
rozcieńczalniki
powłoka
fabryczna

Twarda, dobrze
utrzymana,
odporna na
rozcieńczalniki
stara powłoka
renowacyjna

Odpowiednio
przygotowane
powłoki
podkładowe
Cromax®



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

OGÓLNE WYTYCZNE

- 01** Wyczyścić powierzchnię wodą z mydłem. Wyplukać i wysuszyć.

- 02** Odtłuścić właściwym zmywaczem wstępnym Chroma®. Wyrzeć do sucha czystą szmatką.

- 03** Dokonać naprawy zgodnie z rodzajem uszkodzenia i wytycznymi firmy Cromax®.

- 04** Wyszlifować powierzchnię:
 - Maszynowo P360 - P400 - P500.
 - Ręcznie na mokro P1000 - P1200

- 05** Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu, przedmuchać sprężonym, wolnym od oleju powietrzem.

- 06** Odtłuścić właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem Cromax®. Wyrzeć do sucha czystą szmatką, a następnie przetrzeć ściereczką antystatyczną.



NANOSZENIE LAKIERU BAZOWEGO



Nanieść 2 pełne warstwy natryskowe

- Zachować czas odparowania między warstwami do uzyskania pełnego matu
- Dla kolorów z efektem jeśli jest potrzebna nanieść warstwę wypylającą po upływie 1-2 min. po aplikacji ostatniej warstwy
- Lakier bezbarwny może być nakładany dopiero po uzyskaniu przez lakier bazowy pełnego matu. Przy temperaturze 20°C trwa to około 20-30 min.
- W przypadku lakierów bazowych z efektem przed aplikacją lakieru bezbarwnego rekomendujemy przetarcie powłoki ściereczką antystatyczną

Urządzenia natryskowe o standardowym wyposażeniu

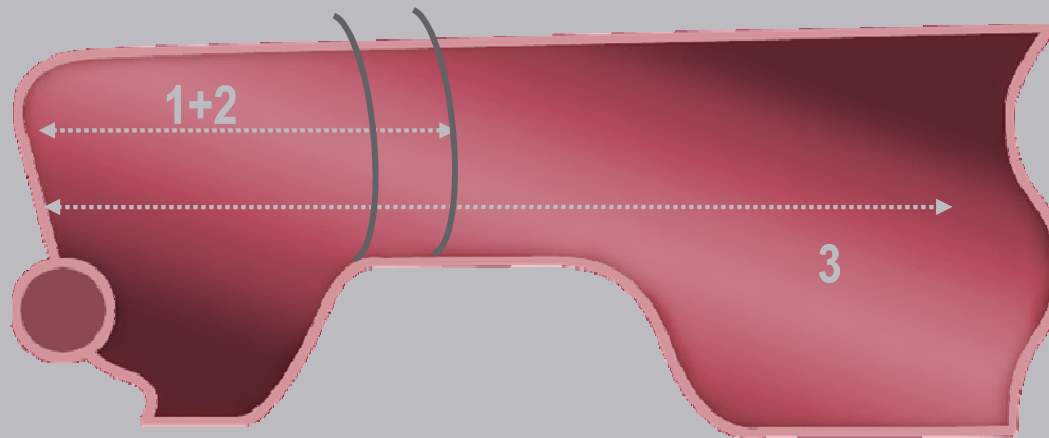
- Pistolety wysokociśnieniowe lub Compliant
- Górny zbiornik



CIENIOWANIE LAKIERU BAZOWEGO - BEZ ZASTOSOWANIA ŚRÓDWARSTWY



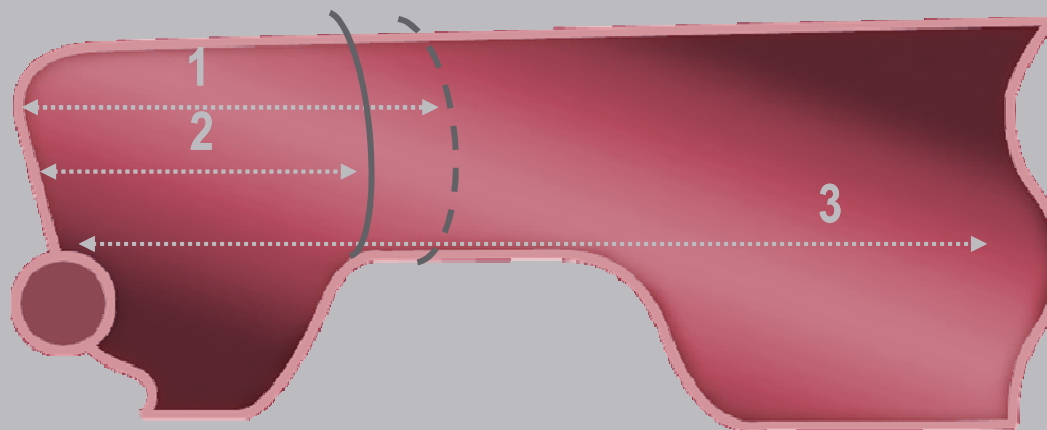
- 1+2 nanieść 2 do 3 warstw Centari®600, każdą warstwę szerzej niż poprzednią
- 3 nanieść warstwę lakieru bazowego na element w momencie, kiedy ostatnia warstwa lakieru bazowego jest całkowicie matowa
- Ciśnienie nakładania dla zaprawki: 2 - 2,5 bara.



CIENIOWANIE LAKIERU BAZOWEGO - Z ZASTOSOWANIEM ŚRÓDWARSTWY



- 1 nanieść śródwarstwę i pozostawić do uzyskania pełnego matu
- 2 nanieść 2 warstwy lakieru bazowego Centari®600, drugą warstwę szerzej niż pierwszą. Przerwa na odparowanie między warstwami 3 min.
- 3 nanieść warstwę lakieru bazowego na element w momencie, kiedy ostatnia warstwa lakieru bazowego jest całkowicie matowa
- Ciśnienie nakładania dla zaprawki: 2 - 2,5 bara.



NANOSZENIE LAKIERU BEZBARWNEGO



- Lakier bezbarwny może być nakładany dopiero po uzyskaniu przez lakier bazowy pełnego matu. Przy temperaturze 20°C trwa to około 20-30 min.
- W przypadku lakierów bazowych z efektem przed aplikacją lakieru bezbarwnego rekomendujemy przetarcie powłoki ściereczką antystatyczną.
- Wybór utwardzacza oraz rozcieńczalnika (jeśli jest wymagany) musi być zgodny z zaleceniami zawartymi w karcie technicznej produktu Cromax® dla panujących warunków temperaturowych podczas aplikacji, wielkości i ilości lakierowanych obiektów oraz późniejszych warunków suszenia.
- Należy przestrzegać podanych w karcie technicznej proporcji mieszania.

Urządzenia natryskowe o standardowym wyposażeniu

- Pistolety niskociśnieniowe, wysokociśnieniowe lub Compliant
- Górny zbiornik



CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

