



CENTARI[®] BASECOAT

6000

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

CENTARI® 6000

- 01 OPIS I POZYCJONOWANIE
- 02 PROFIL HANDLOWY PRODUKTU
- 03 PROFIL TECHNICZNY PRODUKTU

01

OPIS I POZYCJONOWANIE



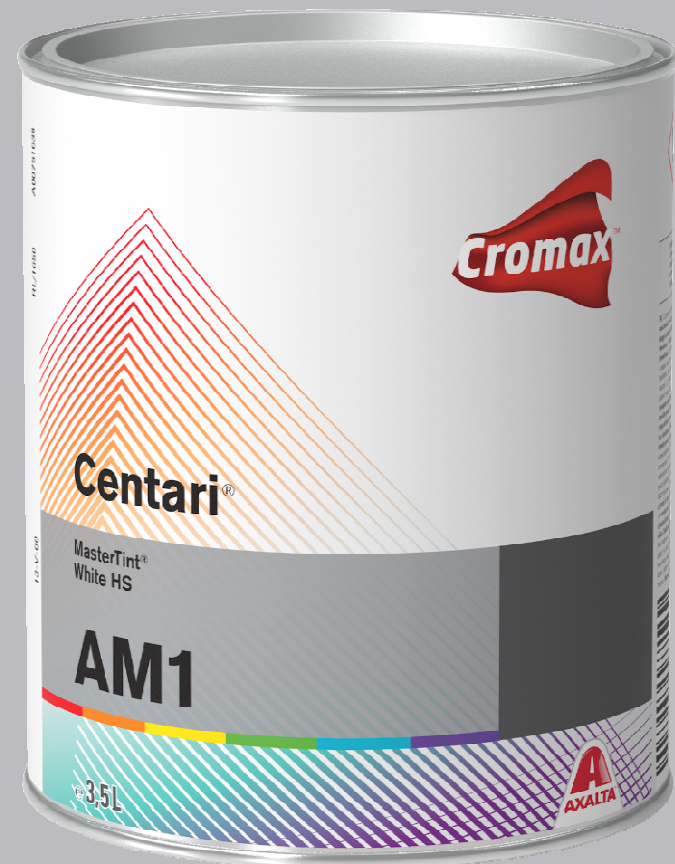
CENTARI® 6000

LAKIER BAZOWY O NISKIEJ EMISJI

Stosowany w systemach dwuwarstwowych “lakier bezbarwny na lakier bazowy” do kolorów zwykłych, metalików i pereł

System bazowy oparty na skoncentrowanych pigmentach Centari® MasterTints®

System bazowy niezgodny z limitami LZO, kategoria B (Produkt nie dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE)



02

PROFIL HANDLOWY PRODUKTU





CENTARI® 600



Lakier bazowy na bazie kopolimeru akrylowego

Składnik systemu naprawczego Cromax®

Produkt nie dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE

LZO: 669-742 g/l

Może być pokrywana lakierami bezbarwnymi Cromax®



PAKIET PRODUKTOWY

AM	Pigmenty z systemu mieszania Centari® MasterTint®	1 - 4 (3,5*) litry
XB155	Żywica bazowa MS	4 (3,5*) - 20 litrów
XB165	Żywica bazowa MS	4 (3,5*) - 20 litrów
AB380	Rozcieńczalnik bazowy standardowy	5 -20 litrów
XB383	Rozcieńczalnik bazowy standardowy	1 - 5 litrów
AB385	Rozcieńczalnik bazowy do wysokich temperatur	5 litrów
XB387	Rozcieńczalnik bazowy do wysokich temperatur	5 litrów
BK220	Środek zabezpieczający stosowany do bazy	1 litr

* Nowa wielkość opakowań która zastąpi produkty obecnie dostępne w opakowaniu 4 litrowym.





WŁASNOŚCI & KORZYŚCI

ŁATWA W NAKŁADANIU

- Gładki wygląd powłoki lakieru
- Wyjątkowa równomierność wyglądu powłoki lakieru bazowego
- Głębia koloru
- Możliwość wykonania w łatwy sposób zaprawki

DOSKONAŁE KRYCIE

- Niskie zużycie materiału
- Wyższa wydajność

DOSKONAŁOŚĆ KOLORU

- Zrozumiałe i łatwe odnalezienie właściwego koloru
- Dokładne dopasowanie koloru



WŁASNOŚCI & KORZYŚCI



BK220 – ŚRODEK ZABEZPIECZAJACY

- Zabezpieczenie przed uderzeniami kamieni
- Przyczynia się do nadania systemowi lakierniczemu najwyższej jakości wymaganej przez przemysł motoryzacyjny
- Zwiększa przyczepność międzywarstwową
- Polepsza utwardzanie na wskroś lakieru bazowego, przy jego grubszych warstwach



03

PROFIL TECHNICZNY

PRZYGOTOWANIE
PRODUKTU

PODŁOŻA

PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA

NANOSZENIE
LAKIERU
BAZOWEGO

NANOSZENIE
LAKIERU
BEZBARWNEGO



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



LAKIER BAZOWY - WERSJA STANDARD

Standardowa proporcja mieszania

- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000
- Rozcieńczalnik XB383/ AB380 (dla zakresu temperatur +15-25°C)

OBJĘTOŚĆ

3

1

Standardowa proporcja mieszania

- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000
- Rozcieńczalnik AB385 (dla zakresu temperatur +20-30°C)

OBJĘTOŚĆ

3

1

Standardowa proporcja mieszania

- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000
- Rozcieńczalnik XB387 (dla zakresu temperatur >25°C)

OBJĘTOŚĆ

3

1

Ważne wskazówki dotyczące stosowania:

- Pigmenty z systemu mieszania Centari® MasterTint® muszą być dokładnie wymieszane przed ich zważeniem w recepturze koloru
- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000 musi zostać wymieszany natychmiast po zważeniu
- Materiał przed użyciem musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C)
- Należy dostosować wybór rozcieńczalnika do temperatury podczas aplikacji oraz wielkości obiektów, w celu zapewnienia prawidłowego procesu wysychania powłoki lakieru bazowego, ułożenia ziarna przy kolorach metalicznych i perłowych oraz wchłaniania mgły natryskowej podczas aplikacji



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



LAKIER BAZOWY – WERSJA WZMOCNIONA

Proporcja mieszania wersja wzmocniona

- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000
- BK220 Chip Protector
- Rozcieńczalnik XB383/ AB380 (dla zakresu temperatur +15-25°C)

OBJĘTOŚĆ

2,7
0,3
1

Proporcja mieszania wersja wzmocniona

- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000
- BK220 Chip Protector
- Rozcieńczalnik AB385 (dla zakresu temperatur +20-30°C)

OBJĘTOŚĆ

2,7
0,3
1

Proporcja mieszania wersja wzmocniona

- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000
- BK220 Chip Protector
- Rozcieńczalnik XB387 (dla zakresu temperatur >25°C)

OBJĘTOŚĆ

2,7
0,3
1



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU



LAKIER BAZOWY – WERSJA WZMOCNIONA

Ważne wskazówki dotyczące stosowania w wersji wzmocnionej:

- Mieszania Centari® MasterTint® muszą być dokładnie wymieszane przed ich zważeniem w recepturze
- Kolor lakieru bazowego Centari® 6000 musi zostać wymieszany natychmiast po zważeniu
- Do czystego koloru należy dodać 10% środka BK220, a następnie dodać właściwy rozcieńczalnik
- Żywotność mieszaniny po dodaniu środka BK220 wynosi 8 h przy temperaturze 20°C
- Utwardzonej, niezużytej bazy nie należy mieszać z czystym lakierem bazowym
- Materiał przed użyciem musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C)
- Należy dostosować wybór rozcieńczalnika do temperatury podczas aplikacji oraz wielkości obiektu, w celu zapewnienia prawidłowego procesu wysychania powłoki lakieru bazowego, ułożenia ziarna przy kolorach metalicznych i perłowych oraz wchłaniania mgły natryskowej podczas aplikacji



PODŁOŻA

Twarda, dobrze
utrzymana,
odporna na
rozcieńczalniki
powłoka
fabryczna

Twarda, dobrze
utrzymana,
odporna na
rozcieńczalniki
stara powłoka
renowacyjna

Odpowiednio
przygotowane
powłoki
podkładowe
Cromax®



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

OGÓLNE WYTYCZNE

- 01** Wyczyścić powierzchnię wodą z mydłem. Wyplukać i wysuszyć.

- 02** Odtłuścić właściwym zmywaczem wstępnym Cromax®. Wyrzeć do sucha czystą szmatką.

- 03** Dokonać naprawy zgodnie z rodzajem uszkodzenia i wytycznymi firmy Cromax®.

- 04** Wyszlifować powierzchnię:
 - Maszynowo P360 - P400 - P500.
 - Ręcznie na mokro P1000 - P1200

- 05** Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu, przedmuchać sprężonym, wolnym od oleju powietrzem.

- 06** Odtłuścić właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem Cromax®. Wyrzeć do sucha czystą szmatką, a następnie przetrzeć ściereczką antystatyczną.



NANOSZENIE LAKIERU BAZOWEGO – KOLORY DOBRZE KRYJĄCE



- Nanieść 1 średnią warstwę natryskową, a następnie lekka warstwę
- Zachować czas odparowania między warstwami 1-2 min.
- Lakier bezbarwny może być nakładany dopiero po uzyskaniu przez lakier bazowy pełnego matu. Przy temperaturze 20°C trwa to około 20-30 min.
- W przypadku lakierów bazowych z efektem przed aplikacją lakieru bezbarwnego rekomendujemy przetarcie powłoki ściereczką antystatyczną

Urządzenia natryskowe o standardowym wyposażeniu

- Pistolety wysokociśnieniowe lub Compliant
- Górny zbiornik



NANOSZENIE LAKIERU BAZOWEGO – KOLORY SŁABO KRYJĄCE



- Nanieść od 2 do 3 warstw natryskowych
- Zachować czas odparowania między warstwami do uzyskania pełnego matu.
- Lakier bezbarwny może być nakładany dopiero po uzyskaniu przez lakier bazowy pełnego matu. Przy temperaturze 20°C trwa to około 20-30 min.
- W przypadku lakierów bazowych z efektem przed aplikacją lakieru bezbarwnego rekomendujemy przetarcie powłoki ściereczką antystatyczną

Uwaga:

Dla poprawy siły krycia rekomendujemy stosowanie systemu ValueSade®

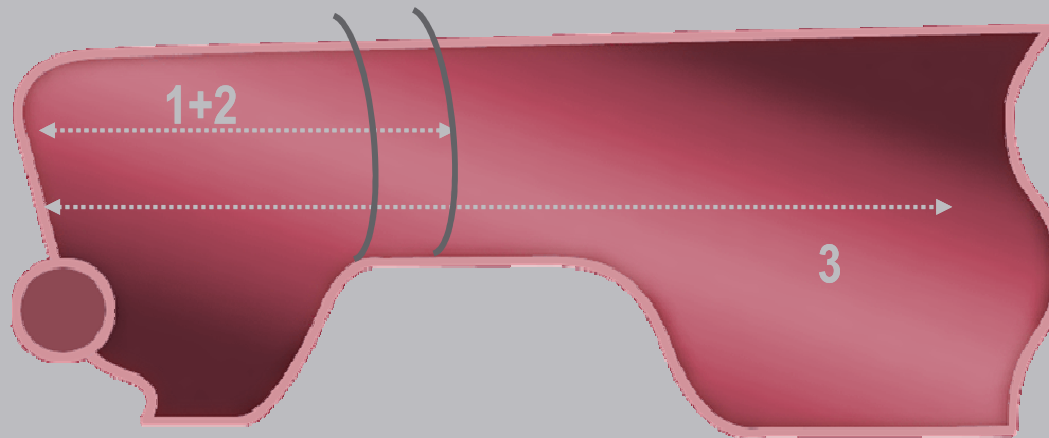
Urządzenia natryskowe o standardowym wyposażeniu

- Pistolety wysokociśnieniowe lub Compliant
- Górny zbiornik

CIENIOWANIE LAKIERU BAZOWEGO - BEZ ZASTOSOWANIA ŚRÓDWARSTWY



- 1+2 nanieść 2 do 3 warstw Centari®6000, każdą warstwę szerszą niż poprzednią
- 3 nanieść warstwę lakieru bazowego na element w momencie, kiedy ostatnia warstwa lakieru bazowego jest całkowicie matowa
- Ciśnienie nakładania dla zaprawki: 2 - 2,5 bara.

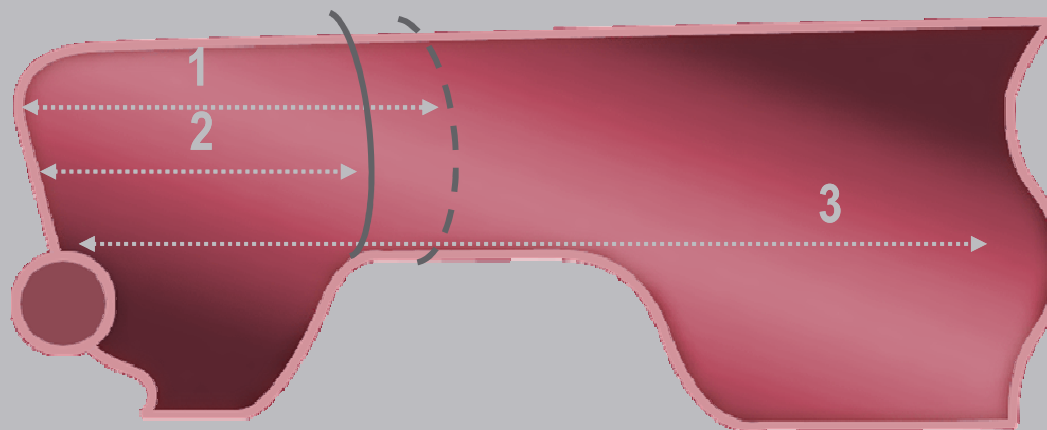


CIENIOWANIE LAKIERU BAZOWEGO - Z ZASTOSOWANIEM ŚRÓDWARSTWY



Przygotowanie śródwarstwy: rozcieńczyć XB165 z XB383 lub AB380 w proporcji 2:1

- 1 nanieść śródwarstwę i pozostawić do uzyskania pełnego matu
- 2 nanieść 2 warstwy lakieru bazowego Centari®6000, drugą warstwę szerzej niż pierwszą. Przerwa na odparowanie między warstwami 3 min.
- 3 nanieść warstwę lakieru bazowego na element w momencie, kiedy ostatnia warstwa lakieru bazowego jest całkowicie matowa
- Ciśnienie nakładania dla zaprawki: 2 - 2,5 bara.



NANOSZENIE LAKIERU BEZBARWNEGO



- Lakier bezbarwny może być nakładany dopiero po uzyskaniu przez lakier bazowy pełnego matu. Przy temperaturze 20°C trwa to około 20-30 min.
- W przypadku lakierów bazowych z efektem przed aplikacją lakieru bezbarwnego rekomendujemy przetarcie powłoki ściereczką antystatyczną.
- **Wybór utwardzacza oraz rozcieńczalnika (jeśli jest wymagany) musi być zgodny z zaleceniami zawartymi w karcie technicznej produktu Cromax®** dla panujących warunków temperaturowych podczas aplikacji, wielkości i ilości lakierowanych obiektów oraz późniejszych warunków suszenia.
- Należy przestrzegać podanych w karcie technicznej proporcji mieszania.

Urządzenia natryskowe o standardowym wyposażeniu

- Pistolety niskociśnieniowe, wysokociśnieniowe lub Compliant
- Górny zbiornik

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

