



Data wejścia w życie 16 listopada 2009

# CENTARI® 600

WARSTWA BAZOWA POD BEZBARWNY

## Opis

Warstwa bazowa do stosowania w systemie „bezbardny na baze” do kolorów zwyklych, metalik6w i perel. Odpowiedni do stosowania na samochody, autobusy i ciezar6wki. Sklad na baze kopolimeru akrylowego.

## Produkty

AM	Pigmenty miksujace Centari® MasterTint®
AB150	Zywica do bazy
AB160	Zywica do bazy
AB380	Rozpuszczalnik do bazy
AB385	Rozpuszczalnik do wysokich temperatur
BK220	Srodek zabezpieczajacy stosowany do bazy

## Wlasciwosci

- Charakteryzuje sie latwoscia nakladania i precyzyjnym dobozem koloru.
- Ta szybko schnaca warstwa bazowa kryje juz przy cienkiej warstwie (10-20  $\mu$ ), nadaje gladka powierzchnie z perfekcyjna kontrola ustawienia sie plytek aluminium w metalikach.
- Dla uzyskania lepszego efektu zalecane jest zastosowanie utwardzacza BK220.
- Moze byc stosowana do zaprawek, element6w i malowania calosciowego.
- Odpowiednia do r6znokolorowych pask6w i efekt6w artystycznych.

## Podloza

- Wszystkie oryginalne lakiery, grunty DuPont Refinish lub podklady nawierzchniowe DuPont Refinish.


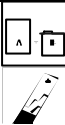








Data wejścia w życie 16 listopada 2009

# CENTARI® 600

WARSTWA BAZOWA POD BEZBARWNY

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

	<b>Informacja kolorystyczna DuPont Refinish</b>	Zapoznac się z receptura.				
	<b>Proporcje mieszania</b>	Centari® 600 AB380 AB385	<b>15-25°C</b>		<b>25-30°C</b>	
			1 0,8 -	1 - 0,8		
	<b>Proporcje mieszania Wzmocniona warstwa bazowa</b>	Centari® 600 BK220 AB380 AB385	<b>Objetosc</b>	<b>Waga</b>	<b>Objetosc</b>	<b>Waga</b>
			9	100	9	100
			1	10	1	10
			8	80	-	-
		-	-	8	80	
	<b>LZO</b>	756-791 g/l				
	<b>Zywotnosc w 20°C</b>	Standard Wzmocniona	Nie stosuje sie. 8 godz.			
	<b>Lepkosc nakladania w 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	15-16 s 15-16 s 16-18 s			
	<b>Opryzdowanie</b>	<b>Pistolety konwencjonalne</b> Górny zbiornik Dolny zbiornik Pompa	<b>Dysza</b> 1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm 1,0-1,2 mm	<b>Odleglosc</b> 15-20 cm 15-20 cm 15-20 cm	<b>Cisnienie</b> 3-4 barów 3-4 barów 3-4 barów	
		<b>Pistolety niskociśnieniowe (HVLPHTE)</b> Górny zbiornik Dolny zbiornik Pompa	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm 0,8-1,1 mm	10-15 cm 10-15 cm 10-15 cm	Zgodnie z zaleceniami dostawcy	
	<b>Ilość warstw</b>	2				
	<b>Przerwa między warstwami</b>	Do uzyskania matu między warstwami i przed nałożeniem warstwy bezbarwnego. Dobre do przetarcia ściereczką antystatyczną po 20 min.				
	<b>DFT - grubość warstwy</b>	10-20 μ				
Dane te odnoszą się tylko do materiałów opisanych powyżej i nie mogą być stosowane w przypadku kombinacji z innymi materiałami lub w innych procesach. Nie mogą być traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakości i nie ponosimy żadnej odpowiedzialności, jeśli chodzi o ich stosowanie.						



Data wejścia w życie 16 listopada 2009

# CENTARI® 600

WARSTWA BAZOWA POD BEZBARWNY

## ZALECANE STOSOWANIE

### Przygotowanie powierzchni

1. Wyczyszcic powierzchnie woda z mydlem. Wypłukac i wysuszyć.
2. Odtłuscic właściwym zmywaczem wstępnym DuPont Refinish. Wyrzec do sucha czysta szmatka.
3. Dokonac naprawy zgodnie z rodzajem uszkodzenia.
4. Wyszlifowac powierzchnie:
  - a. mechanicznie P360 - P400 - P500;
  - b. na mokro P1000 - P1200.
5. Usunac wszelkie pozostalosci po szlifowaniu, przedmuchać sprężonym, wolnym od oleju powietrzem.
6. Odtłuscic właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish. Wyrzec do sucha czysta szmatka.
7. Przetrzec ściereczką antystatyczną.

### Nakładanie warstwy bazowej

Na właściwie przygotowana powierzchnie nałożyć 2 pełne warstwy, zachowując przerwy do matu między nimi.

Nałożyć lekka warstwę 1-2 min. po nałożeniu ostatniej warstwy, jeśli zachodzi taka potrzeba.

### Nakładanie lakieru bezbarwnego

Bezbarwny DuPont Refinish musi być nakładany dopiero po uzyskaniu pełnego matu warstwy bazowej. Maksymalny czas przed natożeniem bezbarwnego - 3 dni.

### Mycie oprzyrządowania

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do pistoletów DuPont Refinish.



Data wejścia w życie 16 listopada 2009

# CENTARI® 600

WARSTWA BAZOWA POD BEZBARWNY

## ZALECANE STOSOWANIE (c.d)

### Uwagi

- Pigmenty Centari® MasterTint® muszą być dokładnie wymieszane przed zwazeniem, jak również kolor Centari® 600 musi być wymieszany natychmiast po zwazeniu.
- W celu uzyskania większej odporności na uderzenia kamieni, zalecane jest dodanie 10 % BK220 przed rozcieńczeniem w/g zalecen.
- Informacje na temat miarek dostępne w Danych Technicznych.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.

### Dane o produkcji

Teoretyczne krycie: 6-8 m<sup>2</sup>/l przy zalecanej grubości warstwy (DFT) - gotowego do użycia

Produkty	Opakowania (l)	Okres przechowywania w 20°C (w latach)	Ciepota właściwa (kg/l)
AM Centari® MasterTint® (zwykle)	1 - 4	4	-
AM Centari® MasterTint® (metaliki)	1	2	-
AM Centari® MasterTint® (perly)	0.5 - 1	3	-
AM Centari® MasterTint® (specjalne)	0.5	2	-
AB150	4	2	0,907
AB160	4	2	0,907
AB380	1 - 5 - 20	4	0,874
AB385	5	4	0,879
BK220	1	3	1,090

### Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.



Data wejścia w życie 16 listopada 2009

# CENTARI® 600

## WARSTWA BAZOWA POD BEZBARWNY

### SPOSOBY NAPRAWY

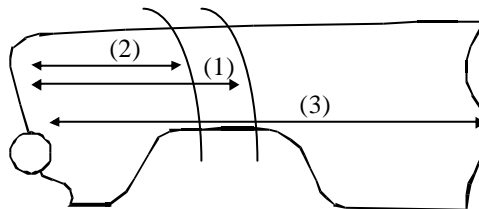
#### Zaprawka

1. Wyczyszczyć powierzchnię wodą z mydłem. Wyplukać i wysuszyć.
2. Odtłuszczyć właściwym zmywaczem wstępnym DuPont Refinish. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
3. Dokonać naprawy zalecanymi podwarstwami.
4. Wyszlifować miejsca naprawiane zgodnie z zaleceniami.
5. Przygotować całą cieniowaną powierzchnię przy pomocy pasty polerskiej nie zawierającej silikonu lub wyszlifować na mokro papierem P1200.
6. Wyplukać wodą i wysuszyć.
7. Odtłuszczyć właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
8. Przetrzeć ściereczką antystatyczną.
9. Mogą być zastosowane następujące metody wykonania zaprawki:
  - z zastosowaniem środwarstwy;
  - bez zastosowania środwarstwy.

#### Z zastosowaniem środwarstwy

Przygotowanie środwarstwy: rozcieńczyć AB160 z AB380: 1/0,8

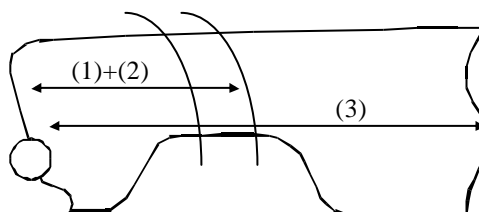
- † Nalożyć środwarstwę z przerwą do uzyskania pełnego matu.
- † Nalożyć 2 warstwy bazy, warstwę 2-gą szerzej niż pierwszą.  
Przerwa: 3 min.
- † Nalożyć warstwę bezbarwną na cały element po uzyskaniu pełnego matu ostatniej warstwy bazy.



Cisnienie nakładania: zaprawka: 2-2,5 bara.

#### Bez zastosowania środwarstwy

- † Nalożyć 2 do 3 warstw Centari® 600,
  - + każda następna szerzej niż poprzednia.
- † Nalożyć warstwę bezbarwną na cały element po uzyskaniu pełnego matu ostatniej warstwy bazy.



Cisnienie nakładania: zaprawka: 2-2,5 bara.