



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### Opis

2-składnikowy lakier bezbarwny opracowany na bazie technologii żywic o niskiej emisji rozcieńczalnika, do stosowania na baze.  
Skład na bazie kopolimeru akrylowego i unikalnej, opatentowanej technologii polimerowej "star".

#### Produkty

CC6600	Lakier bezbarwny Cromax <sup>®</sup> Pro Star
XK203	Szybki utwardzacz o niskiej emisji
XK205	Utwardzacz o niskiej emisji
XK206	Wolny utwardzacz o niskiej emisji
AZ9100	Czynnik zwiększający wydajność
430R	Przyspieszacz
431R	Przyspieszacz ultra

#### Właściwości

- Łączy bardzo łatwe nakładanie z minimalnym ryzykiem sciekania.
- Nadaje gładki wygląd, łatwo się rozlewa.
- Ma wyjątkową siłę schnięcia.
- Jest łatwy w nakładaniu, ma doskonałą odporność chemiczną i na warunki klimatyczne.
- Może być stosowana do zaprawek, elementów i malowania całościowego.
- Zgodny z LZO, dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE.

#### Podłoża

- Wodorozcieńczalne warstwy bazowe DuPont Refinish.
- Wszystkie oczyszczone, wyszlifowane oryginalne lakiery fabryczne i utwardzone lakiery naprawcze (nie zalecany do termoplastycznych lakierów akrylowych).



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Proporcje mieszania		Zaprawka		Zaprawka i element		Standard		Wysoka temperatura		
		Objetosc	Waga	Objetosc	Waga	Objetosc	Waga	Objetosc	Waga	
	CC6600	3	100	3	100	3	100	3	100	
	XK203	1	36	1	36	-	-	-	-	
	XK205	-	-	-	-	1	36	-	-	
	XK206	-	-	-	-	-	-	1	36	
	AZ9100	-	-	0,2	6	0,2	6	0,2	6	
	431R	0,2	6	-	-	-	-	-	-	
<b>LZO</b>	420 g/l									
	<b>Zywotnosc w 20°C</b>	XK203 / 431R	1 godz.							
		XK203 / AZ9100	1 godz. 15 min.							
		XK205 / AZ9100	1 godz. 30 min.							
		XK206 / AZ9100	1 godz. 45 min.							
	<b>Lepkosc nakladania 3w 20°C</b>	<b>DIN 4</b>	19-20 s							
		<b>FORD 4</b>	20-21 s							
		<b>AFNOR 4</b>	22-23 s							
	<b>Opryzadowanie</b>	<b>Pistolety konwencjonalne</b>	<b>Dysza</b>		<b>Odleglosc</b>		<b>Cisnienie</b>			
			Górny zbiornik	1,4-1,6 mm	15-20 cm		3-4 barów			
		Dolny zbiornik	1,6-1,8 mm	15-20 cm		3-4 barów				
		Pompa	1,0-1,2 mm	15-20 cm		3-4 barów				
		<b>Pistolety niskocieniowe (HVLP/I)</b>					Zgodnie z zaleceniami dostawcy			
			Górny zbiornik	1,2-1,4 mm	10-15 cm					
	Dolny zbiornik		1,5-1,6 mm	10-15 cm						
	Pompa	1,0-1,2 mm	10-15 cm							
	<b>Ilosc warstw</b>	1,5 (2)								
	<b>Przerwa miedzy warstwami</b>	0-3 min miedzy warstwami przy 1,5 warstwach								
		5-10 min miedzy warstwami przy nalozeniu 2 warstwy								
		0-5 min przed wypaleniem								
	<b>DFT - grubosc warstwy</b>	50-80 µ								
	<b>Suszenie</b>	<b>Wolne od kurzu Suche w dotyku Dobre do tasm</b>	<b>431R</b>		<b>XK203</b>		<b>XK205</b>		<b>XK206</b>	
			<b>20°C</b>	<b>15 min. x 60°C</b>	<b>20°C</b>	<b>20 min. x 60°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30 min. x 60°C</b>	<b>40 min. x 60°C</b>	
			30 min.	od razu	35 min.	od razu	50 min.	od razu	od razu	
			2 godz. 30 min.	od razu	3 godz.	od razu	5 godz.	od razu	od razu	
			10 godz.	30 min.	12 godz.	30 min.	na drugi dzien		30 min.	1 godz.
	<b>Suszenie promiennikiem podczerwieni*</b>	Przerwa miedzy warstwami	5 min.							
		Odleglosc	80 cm							
		Pól mocy	5 min.							
		Pełna moc	15-20 min.							
* Przewodnik dla promienników krótkich/srednich fal.										
Dane te odnosza sie tylko do materialów opisanych powyzej I nie moga byc stosowane w przypadku kombinacji z innymi materialami lub w innych procesach. Nie moga byc traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakosci I nie ponosimy zadnej odpowiedzialnosci, jesli chodzi o ich stosowanie.										



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### ZALECANE STOSOWANIE

##### Przygotowanie powierzchni

1. Wyczyszczyć powierzchnię wodą z mydłem. Wyplukac i wysuszyć.
2. Odtłuszczyć właściwym zmywaczem wstępnym DuPont Refinish. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
3. Dokonać naprawy zgodnie z rodzajem uszkodzenia.
4. Odtłuszczyć właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
5. Przetrzeć ściereczką antystatyczną.
6. Jeśli to konieczne, nałożyć warstwę bazową DuPont Refinish.

##### Nakładanie lakieru bezbarwnego

Kiedy warstwa bazowa DuPont Refinish jest całkowicie matowa, nałożyć jedną lekką warstwę C6600, po czym natychmiast jedną pełną warstwę z 0-3 minutową przerwą między warstwami lub 2 warstwy z 5-10 minutową przerwą między warstwami.

##### Odporność chemiczna

W pełni utwardzona warstwa CC6600 jest odporna na krótkotrwałe działanie następujących chemikaliów:

wodorotlenek sodu	20 %	kwas akumulatorowy
kwas siarkowy	25 %	toluen
kwas chlorowodorowy	20 %	ksylen
kwas fosforowy	20 %	glikol
amoniak	10 %	plyn hamulcowy, benzyna

##### Mycie oprzyrządowania

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do pistoletów DuPont Refinish.



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### ZALECANE STOSOWANIE (c.d)

##### Powtórne nakładanie

W każdej chwili po czasie „dobre do tasmę”. Po 24 godz., wymagana jest obróbka wstępna.

##### Uwagi

- XK203 jest zalecany tylko do napraw punktowych i napraw elementów i nie zalecany do stosowania na części poziome.
- 431R jest zalecany tylko do zaprawek i nie zalecany do stosowania na powierzchniach horyzontalnych.
- 431R może być zastąpiony przez 430R ale będzie miało to niewielki negatywny wpływ na czas suszenia.
- Zamykac szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i woda i utraci swe właściwości utwardzające.
- Materiał utwardzony nie powinien być ponownie wlewany do oryginalnej puszkę z materiałem nieutwardzonym.
- Do malowania wewnątrz zalecane jest użycie XK203.
- Suche plamy w bezbarwnym mogą być usunięte przez zastosowanie AK350 przy bardzo niskim ciśnieniu. Musi być to zrobione najpóźniej 5 min. po nałożeniu bezbarwnego, unikaj przy częściach horyzontalnych.
- Informacje na temat miarek dostępne w Danych Technicznych.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.

##### Dane o produkcie

Lepkość w opakowaniu: 95-100 cp

Teoretyczne krycie: 6,5-10 m<sup>2</sup>/l przy zalecanej grubości warstwy (DFT) - gotowego do użycia

Dyrektywa 2004/42/UE: 2004/42/IIB(d)(420)420: Wartość graniczna określona przez Unię Europejską dla tego produktu (produkt kategorii: IIB(d)) w formie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w formie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Produkty	Opakowania (l)	Okres przechowywania w 20°C (w latach)	Ciepota właściwa (kg/l)
CC6600	5	4	0,983
XK203	1 – 5	3	1,060
XK205	1 – 5	3	1,059
XK206	1 – 5	3	1,078
AZ9100	1	2	0,829
430R	1	2	0,880
431R	1	2	0,882

##### Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.  
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

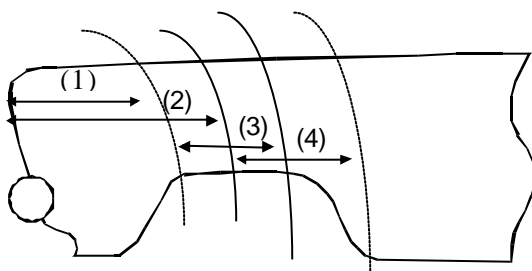
#### SPOSOBY NAPRAWY

##### Malowanie całosciowe

Stosować odpowiednią metodę nakładania. Musi ona zapewnić właściwe „rozlanie się” produktu, co następuje w przeciągu 2 min. po nałożeniu bezbarwnego. Należy unikać powstawania suchego odkurzu.

##### Zaprawka: Metoda z zastosowaniem AK350 - rozcieńczalnika do cieniowania

- (1) Nałożyć 1 warstwę CC6600 na bazę i na powierzchnię wokół zaprawki.
  - (2) Nałożyć 2-gą warstwę CC6600, szerzej niż poprzednia na powierzchnię wokół zaprawki.
  - (3) Wygładzić cieniowaną powierzchnię przy pomocy AK350 przed upływem maksymalnie 5 min.
  - (4) Opcjonalnie rozszerzyć cieniowaną powierzchnię przy pomocy AK350 przed upływem maksymalnie 5 min.
- ! Powierzchnia powinna być właściwie i starannie przygotowana przed nałożeniem bazy.  
Zapoznać się z zaleceniami stosowania, paragraf przygotowanie powierzchni.
- ! Podczas nakładania AK350 ograniczać się tylko do uprzednio przygotowanej powierzchni.



Jeśli to konieczne, nadać polisk za pomocą pasty polerskiej nie zawierającej silikonu lub nabłyszczacza nie zawierającego silikonu, po całkowitym utwardzeniu się lakieru.

Prawa autorskie © 2011 DuPont. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logo owal DuPont, DuPont™, The miracles of science™ i wszystkie produkty oznaczone ® lub ™ są zarejestrowanymi znakami lub znakami towarowymi firmy E. I. du Pont de Nemours and Company lub jej filii.