



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

# AU175

ZYWICA MATUJACA

## Opis

Zywica matujaca stosowana w wiekszosci 2-skladnikowych warstw wierzchnich DuPont Refinish i 2-skladnikowych lakierów bezbarwnych DuPont Refinish.  
Skład na bazie kopolimeru akrylowego.

## Produkty

AU175      Zywica matujaca

## Wlasciwosci

- Pozwala na latwe przygotowanie matowych 2-skladnikowych kolorów warstw wierzchnich DuPont Refinish i 2-skladnikowych bezbarwnych DuPont Refinish w różnych proporcjach, w zaleznosci od zadanego poziomu polysku.
- Moze byc stosowana w: Centari® 500\*, Centari® 500 HB\*, Centari® 501\*, Centari® 5035, Imron® 700\*, VR-1120, 120S\*, 655S\*, 679S\*, 696S\*, 3050S\*, 3550S, 3750S, 3760S, 3800S, CC6400 i CC6600.
- Zgodny z LZO, dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE.

\* Produkt nie dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE.



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

# AU175

ZYWICA MATUJACA

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

### Proporcje mieszania dla 2-składnikowych warstw wierzchnich DuPont Refinish

#### Kolory matowe

Zastąpić żywicę przez AU175 w proporcjach 100 %.

- Dla kolorów pastelowych zalecane są proporcje wagowe 0/150 (żywica/AU175).
- Dla kolorów zawierających 200 g pigmentu/l lub mniej (zapoznać się z kolorystyką DuPont Refinish), zalecane są proporcje wagowe 20/80 (żywica/AU175).

#### Kolory półmatowe

Wymieszać żywice z AU175 w proporcjach wagowych 50/50.

- We wszystkich innych wypadkach można zastosować mniej niż 100 % AU175 w celu otrzymania kolorów półmatowych.

### Proporcje mieszania dla 2-składnikowych lakierów bezbarwnych DuPont Refinish

#### Kolory matowe

- VR-1120, 3550S, 3750S, 3760S, 3800S, CC6400 i CC6600: wymieszać bezbarwny z AU175 w proporcjach wagowych 20/80 (bezbarwny/AU175).
- 679S\*, 696S\* i 3050S\*: wymieszać bezbarwny z AU175 w proporcjach wagowych 30/70 (bezbarwny/AU175).
- 120S i 655S: wymieszać bezbarwny z AU175 w proporcjach wagowych 40/60 (bezbarwny/AU175).

#### Kolory półmatowe

Wymieszać bezbarwny z AU175 w proporcjach wagowych 70/30.

- We wszystkich innych przypadkach dopuszczalne jest zastosowanie mniej niż 70 % AU175 w celu otrzymania lakierów bezbarwnych.

\* Produkt nie dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE.



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

# AU175

ZYWICA MATUJACA

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU (c.d)

	<b>Informacja kolorystyczna DuPont Refinish</b>	Zapoznac sie z receptura.	
	<b>Standardowe proporcje mieszania dla 2-skladnikowej warstwy wierzchniej dostosowanej do dyrektywy 2004/42/UE</b>	Centari® 5035 XK205	4 1
	<b>Standardowe proporcje mieszania dla 2-skladnikowego lakieru bezbarwnego dostosowanego do dyrektywy 2004/42/UE</b>	VR-1120 VR-1132	3 1
		3550S XK206	4 1
		3750S / 3760S XK206 XB387	4 1 0,4
		3800S XK206	4 1
		CC6400 XK206 AZ9100	4 1 0,2
		CC6600 XK206 AZ9100	4 1 0,2
	<b>Nakladanie</b>	Odniesc sie do oryginalnych Danych Technicznych wybranego systemu.	
	<b>Mieszanie</b>	Zalecane jest dokladne wymieszanie pigmentow, zywicy i zywicy matujacej przed i po dodaniu utwardzacza.	
Dane te odnosza sie tylko do materialow opisanych powyzej i nie moga byc stosowane w przypadku kombinacji z innymi materialami lub w innych procesach. Nie moga byc traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakosci i nie ponosimy zadnej odpowiedzialnosci, jesli chodzi o ich stosowanie.			



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

# AU175

ZYWICA MATUJACA

## PRODUCT PREPARATION (con'd)

	<b>Informacja kolorystyczna DuPont Refinish</b>	Zapoznac sie z receptura.	
	<b>Standardowe proporcje mieszania dla 2-skladnikowej warstwy wierzchniej nie dostosowanej do dyrektywy 2004/42/UE</b>	Centari® 500 125S AK321	2 1 0,5
		Centari® 500 HB AK260 AK360	3 1 0,6
		Centari® 501 AK260 AB380	4 1 1
		Imron® 700 AU270 AU370	4 1 0,5 - 1
	<b>Standardowe proporcje mieszania dla 2-skladnikowego lakieru bezbarwnego nie dostosowanego do dyrektywy 2004/42/UE</b>	120S 125S	2 1
		655S AK260	3 1
		679S AK260 AB380/XB383	3 1 0,6
		696S AK260	4 1
		3050S AK260	4 1
		3050S XK205	5 1
	<b>Nakladanie</b>	Odniec sie do oryginalnych Danych Technicznych wybranego systemu.	
	<b>Mieszanie</b>	Zalecane jest dokladne wymieszanie pigmentów, zywicy i zywicy matujacej przed i po dodaniu utwardzacza.	
Dane te odnosza sie tylko do materialów opisanych powyzej i nie moga byc stosowane w przypadku kombinacji z innymi materialami lub w innych procesach. Nie moga byc traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakosci i nie ponosimy zadnej odpowiedzialnosc, jesli chodzi o ich stosowanie.			



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

# AU175

ZYWICA MATUJACA

## ZALECANE STOSOWANIE

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być przygotowane zgodnie z zaleceniami Danych Technicznych wybranego systemu.

### Mycie oprzyrządowania

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do pistoletów DuPont Refinish.

### Powtórne nakładanie

W każdej chwili po czasie „dobre do tasmę”. Po 24 godz., wymagana jest obróbka wstępna.

### Uwagi

- Wiele oryginalnych kolorów może być uzyskanych za pomocą dokumentacji kolorystycznej DuPont Refinish. Każdy inny matowy kolor może być uzyskany poprzez zastąpienie żywicy lub lakieru bezbarwnego przez AU175 w sposób opisany powyżej.
- Nie ma potrzeby dodawania 805R aby uelastycznić produkt, AU175 nadaje wystarczającą elastyczność pół-elastycznym częściom plastikowym.  
W pełni elastyczne kolory matowe są niemożliwe do uzyskania w tej technologii.
- Podanie dokładnych wartości matujących jest niemożliwe, ponieważ rezultat końcowy może ulegać wariacjom, uzależniony jest bowiem od wpływu koloru, rodzaju utwardzacza oraz metody nakładania i suszenia. Ciemniejsze kolory (n.p. czarny) zawsze wymagają mniejszej ilości AU175 w celu osiągnięcia zadanego poziomu matu niż kolory jasne (n.p. biały).
- Stopień matu zależy od sposobu nakładania. Mokra warstwa nadaje większy połysk niż warstwa lekka.
- Całkowite zastąpienie żywicy żywicą AU175 w czarnym kolorze (200 g lub mniej pigmentu/l) może mieć ujemny wpływ na właściwości nakładania.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.



Data wejścia w życie 1 lipca 2011

# AU175

ZYWICA MATUJACA

## ZALECANE STOSOWANIE (c.d)

### Dane o produkcie

Dyrektywa 2004/42/UE: 2004/42/IIB(e)(840)600: Wartość graniczna określona przez Unie Europejska dla tego produktu (produkt kategorii: IIB(e)) w formie gotowej do użycia to maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w formie gotowej do użycia to maksymalnie 600 g/l.

Produkty	Opakowania (l)	Okres przechowywania w 20°C (w latach)	Ciezar właściwy (kg/l)
AU175	1	2	1,046

### Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Prawa autorskie © 2011 DuPont. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logo owal DuPont, DuPont™, The miracles of science™ i wszystkie produkty oznaczone ® lub ™ są zarejestrowanymi znakami lub znakami towarowymi firmy E. I. du Pont de Nemours and Company lub jej filii.