



# 825R

## WYTRAWIAJĄCY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY

### Opis

1-składnikowy podkład nawierzchniowy wytrawiający nie zawierający chromianu cynku.  
Kolor: biały.  
Skład na bazie polivinyłowej żywicy butyralowej.

### Produkty

|       |                                       |
|-------|---------------------------------------|
| 825R  | Wytrawiający podkład nawierzchniowy   |
| XB383 | Rozpuszczalnik standardowy            |
| XB387 | Rozpuszczalnik do wysokich temperatur |

### Właściwości

- Bardzo dobra odporność na korozję i tworzenie się bąbli.
- Łatwy w obróbce, eliminuje zjawisko podnoszenia się lakieru i usuwa rysy po szlifowaniu.
- Dobre właściwości wypełniające. Stosowany jako wytrawiający podkład nawierzchniowy.
- Doskonałe właściwości wytrawiające, jak również zalecany jako środek zapewniający przyczepność.
- Może być pokryty podkładami nawierzchniowymi 2K DuPont Refinish lub rozcieńczalnikowymi warstwami wierzchnimi DuPont Refinish.
- Może być barwiony pigmentami AM Centari<sup>®</sup> MasterTint<sup>®</sup> (wagowo maksymalnie do 5 %).
- Może być stosowany w celu odizolowania małych przeszlifowanych miejsc przed nałożeniem wodorozcieńczalnych warstw bazowych DuPont Refinish.
- Zgodny z LZO, dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE.

### Podłoża

- Goła blacha: stal, aluminium i stal galwaniczna.
  - Oryginalne lakiery\*.
  - Utwardzone lakiery naprawcze.
  - Szpachle poliestrowe DuPont Refinish.
- \* Nie zalecany do naprawy termoplastycznych lakierów akrylowych.

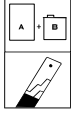








Data wejścia w życie 15 listopada , 2012

# 825R

## WYTRAWIAJĄCY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY

### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

|                                                                                                                                                                                                               | Proporcje mieszania                                                            | Standard                                                                                            |                               | Duża powierzchnia/Wysoka temperatura |                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | Objętość                                                                                            | Waga                          | Objętość                             | Waga                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 825R<br>XB383<br>XB387                                                         | 2<br>1<br>-                                                                                         | 100<br>39<br>-                | 2<br>-<br>1                          | 100<br>-<br>39                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>LZO</b>                                                                     | 760 g/l                                                                                             |                               |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                               | <b>Żywotność w 20°C</b>                                                        | 5 dni                                                                                               |                               |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                               | <b>Lepkość nakładania w 20°C</b>                                               | <b>DIN 4</b><br><b>FORD 4</b><br><b>AFNOR 4</b>                                                     | 19-21 s<br>20-22 s<br>22-24 s |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                             | <b>Oprzyrządowanie</b>                                                         |                                                                                                     | <b>Dysza</b>                  | <b>Odległość</b>                     | <b>Ciśnienie</b>               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | <b>Pistolety konwencjonalne</b>                                                                     |                               |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | Górny zbiornik                                                                                      | 1,3-1,5 mm                    | 20-25 cm                             | 3-4 barów                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | Dolny zbiornik                                                                                      | 1,4-1,8 mm                    | 20-25 cm                             | 3-4 barów                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | Pompa                                                                                               | 1,0-1,2 mm                    | 20-25 cm                             | 3-4 barów                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | <b>Pistolety niskociśnieniowe</b>                                                                   |                               |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | Górny zbiornik                                                                                      | 1,3-1,5 mm                    | 15 cm                                | Zgodnie z zaleceniami dostawcy |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | Dolny zbiornik                                                                                      | 1,4-1,6 mm                    | 15 cm                                |                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                | Pompa                                                                                               | 1,0-1,2 mm                    | 15 cm                                |                                |
|                                                                                                                                                                                                             | <b>Ilość warstw</b>                                                            | 1-2                                                                                                 |                               |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                             | <b>Przerwa między warstwami</b>                                                | Między warstwami do uzyskania matu.<br>15 min. przed powtórным nałożeniem - do 8 godz. maksymalnie. |                               |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>DFT - grubość warstwy</b>                                                   | 15 μ/warstwę                                                                                        |                               |                                      |                                |
|                                                                                                                                                                                                             | <b>Suche do szlifowania</b><br><b>w 20°C</b><br><b>w 40°C</b><br><b>w 60°C</b> | 1 godz.<br>40 min.<br>15 min.                                                                       |                               |                                      |                                |
| Dane te odnoszą się tylko do materiałów opisanych powyżej i nie mogą być stosowane w przypadku kombinacji z innymi materiałami lub w innych procesach. Nie mogą być traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakości i nie ponosimy żadnej odpowiedzialności, jeśli chodzi o ich stosowanie. |                                                                                |                                                                                                     |                               |                                      |                                |



# 825R

## WYTRAWIAJĄCY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY

### ZALECANE STOSOWANIE

#### Przygotowanie powierzchni

Goła blacha (stal, stal galwaniczna, aluminium lub powierzchnia pokryta aluminium)

1. Wyczyścić powierzchnię zmywaczem wstępnym DuPont Refinish przeznaczonym do gołej blachy. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.  
Wyczyścić powierzchnię zmywaczem wstępnym DuPont Refinish przeznaczonym do gołej blachy. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
2. Wyszlifować i usunąć wszystkie ślady rdzy i korozji.
3. Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu, przedmuchać sprężonym, wolnym od oleju powietrzem.
4. Odtłuścić właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish.  
Wytrzeć do sucha czystą szmatką.  
Odtłuścić właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish.  
Wytrzeć do sucha czystą szmatką.

#### Oryginalne i utwardzone lakiery naprawcze

1. Wyczyścić powierzchnię wodą z mydłem. Wypłukać i wysuszyć.
2. Odtłuścić właściwym zmywaczem wstępnym DuPont Refinish. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
3. Wyszlifować powierzchnię:
  - a. mechanicznie P280 - P320;
  - b. na mokro P600.
4. Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu, przedmuchać sprężonym, wolnym od oleju powietrzem.
5. Odtłuścić właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish.  
Wytrzeć do sucha czystą szmatką.  
Odtłuścić właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish.  
Wytrzeć do sucha czystą szmatką.

#### Mycie oprzyrządowania

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do pistoletów DuPont Refinish.



# 825R

## WYTRAWIAJĄCY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY

### ZALECANE STOSOWANIE (c.d)

#### Uwagi

- Rozcieńczony materiał nie powinien być ponownie wlewany do oryginalnej puszkii z materiałem nierozcieńczonym.
- Nie stosować szpachli poliestrowej lub podkładu nawierzchniowego epoksydowego na 825R. Wpłynie to niekorzystnie na utwardzenie się i przyczepność produktów poliestrowych i epoksydowych.
- Pojawiają się problemy z przyczepnością i rozlewnością się produktu w przypadku przechowywania produktu rozcieńczonego przez okres dłuższy niż 5 dni.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) p rzed użyciem.
- ValueShade® 2 (VS2) równa się 100 % 825R.  
ValueShade® 3 (VS3) można uzyskać poprzez dodanie 2 g AM5 na 100 g 825R.  
ValueShade® 4 (VS4) można uzyskać poprzez dodanie 5 g AM5 na 100 g 825R.

#### Dane o produkcie

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lepkość w opakowaniu: | 2300-2700 cp                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Teoretyczne krycie:   | 5,1-10,1 m <sup>2</sup> /l przy zalecanej grubości warstwy (DFT) - gotowego do użycia                                                                                                                                                                          |
| Dyrektywa 2004/42/UE: | 2004/42/IIB(c) (780)760: Wartość graniczna określona przez Unię Europejską dla tego produktu (produkt kategorii: IIB(c)) w formie gotowej do użycia to maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w formie gotowej do użycia to maksymalnie 760 g/l. |

#### Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Prawa autorskie © 2012 DuPont. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logo owal DuPont , DuPont™, The miracles of science™ i wszystkie produkty oznaczone ® lub ™ są zarejestrowanymi znakami lub znakami towarowymi firmy E. I. du Pont de Nemours and Company lub jej filii.