



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według
453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 1 - 18

Rozdział 1. Identyfikacja substancji/ mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Nazwa wyrobu 5717S METAL CONDITIONER

Kod wyrobu 5717S

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane

na podstawie systemu deskryptorów podanych przez wytyczne Europejskiej Agencji Chemicznej

Sektory zastosowania SU 3, SU 22

Kategoria produktu PC9a, PC9b

Informacje uzupełniające patrz rozdział Scenariusz narażenia

Produkt wyłącznie do zastosowań przemysłowych/zawodowych, nie dla użytkowników indywidualnych.

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Identyfikacja przedsiębiorstwa

Importer Axalta Coating Systems Poland Sp. z o.o.
Ulica/Skr.poczt. ul. Postępu 17b
Symb.kraju/Kod poczt./Miejscowość PL 02-676 Warszawa
Numer telefonu +48 22 320 09 00
Telefaks +48 22 320 09 01

1.4. Numer telefonu alarmowego

Numer telefonu alarmowego producenta +44 (0)845 600-6640

Dalsze informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej:

<http://www.dupontrefinish.eu>

Rozdział 2. Identyfikacja zagrożeń

Mieszanina jest sklasyfikowana jako niebezpieczna zgodnie z Dyrektywą 1999/45/WE.

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja mieszaniny

Zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego 1999/45/WE z późniejszymi zmianami.

Klasyfikacja : Produkt żrący;

[R34] Powoduje oparzenia.

2.2. Elementy oznakowania

Litera oznakowania i określenie niebezpieczeństwa produktu



Zawiera

C C (Higher emission level)

kwas fosforowy(V).

Zwrot(y) R

R34

Powoduje oparzenia.

Zwrot(y) S

S23

S26

Nie wdychać gazu/dymu/pary/rozpylonej cieczy.

Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza.



S36/37/39	Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy.
S38	W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.
S45	W przypadku awarii lub jeżeli źle się poczujesz, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - jeżeli to możliwe, pokaż etykietę.

2.3. Inne zagrożenia

Ta mieszanina nie zawiera substancji uważanych za trwałe, ulegające bioakumulacji ani toksyczne (PBT). Ta mieszanina nie zawiera substancji uważanych za bardzo trwałe ani ulegających bioakumulacji w dużym stopniu (vPvB).

Rozdział 3. Skład/ informacja o składnikach

3.1. Substancje

Ten produkt jest mieszaniną. Informacje na temat zagrożenia dla zdrowia są oparte na właściwościach jego składników.

3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Mieszanina rozpuszczalników i dodatków specjalnych

Składniki niebezpieczne

Substancje stanowiące zagrożenie zdrowia lub środowiska w rozumieniu dyrektywy w sprawie substancji niebezpiecznych 67/548/EWG i/lub (WE) 1272/ 2008 rozdział II i aneks VI zgodnie ze zmianami przez (WE) 790/2009

CAS 7664-38-2	kwas fosforowy(V)	
EC 231-633-2	REACH 01-2119485924-24	25,00 - < 35,00 %
Klasyfikacja	C: R34; NotaB	
	[VI*] Skin Corr. 1B, H314; Notes: B;	
CAS 111-76-2	2-butoksyetanol	
EC 203-905-0	REACH 01-2119475108-36	12,50 - < 15,00 %
Klasyfikacja	Xn: R20/21/22; Xi: R36/38	
	[VI*] Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332;	

Do podanej daty redakcji niniejszego arkusza danych bezpieczeństwa do substancji chemicznych użytych w niniejszej mieszaninie przypisane są wyłącznie wymienione wyżej numery rejestracyjne REACH.

Porady dodatkowe

Teksty zdań R patrz rozdział 16.

Teksty zdań H patrz rozdział 16.

[VI*]: Zharmonizowana klasyfikacja zamieszczona w Załączniku VI Rozporządzenia (WE) Nr 1272/2008 w jego najbardziej aktualnej postaci

Rozdział 4. Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Porady ogólne

W przypadku utrzymujących się objawów lub jakichkolwiek wątpliwości zasięgnąć porady medycznej. Nigdy nie podawać niczego doustnie osobie nieprzytomnej.

Wdychanie

Unikać wdychania par lub mgieł. Przenieść na świeże powietrze w przypadku wdychania oparów. W przypadku nieregularnego lub zatrzymanego oddechu zastosować sztuczne oddychanie. Osobie nieprzytomnej zapewnić wygodną pozycję i zasięgnąć porady medycznej. Jeśli objawy utrzymują się, wezwać lekarza.



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według 453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 3 - 18

Kontakt przez skórę

Nie należy stosować rozpuszczalników lub rozrzedzaczy! W przypadku zanieczyszczenia skóry natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież i przemyć zanieczyszczoną skórę dużą ilością Previn® lub woda.

Kontakt z oczami

Usunąć szkła (szkło) kontaktowe. Przepłukiwać otwarte oczy obficie czystą, świeżą wodą przynajmniej przez 15 minut. Zasięgnąć porady medycznej.

Połknięcie

W razie spożycia, natychmiast zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. NIE prowokować wymiotów. Pozostawić.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Patrz doświadczenie praktyczne w punkcie 11.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Osobie nieprzytomnej zapewnić wygodną pozycję i zasięgnąć porady medycznej.

Rozdział 5. Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze

Uniwersalna piana tworząca film wodny, Dwutlenek węgla (CO₂), Suche proszki gaśnicze, Aerozol wodny.

Środki gaśnicze, które nie są używane ze względów bezpieczeństwa

Silny strumień wody

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Niebezpieczne produkty spalania

Ogień wytwarza gęsty, czarny dym zawierający niebezpieczne produkty spalania. Narażenie na działanie produktów rozkładu może zagrażać zdrowiu.

Niebezpieczne produkty rozkładu

Przy wysokiej temperaturze mogą powstać niebezpieczne produkty rozkładowe takie jak dwutlenek węgla (CO₂), tlenek węgla (CO), tlenki azotu (NO_x), gęsty, czarny dym.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Zagrożenia pożarem i wybuchem

Produkt jest niepalny. [Zgodnie z Dyrektywą 67/548/EWG i poprawkami.] Unikać ogrzewania powyżej temperatury zapłonu.

Specjalne wyposażenie ochronne i procedury ratowniczo-gaśnicze

Nosić zgodnie z przeznaczeniem: Zapewniający całkowitą ochronę strój ognioodporny. W razie konieczności w trakcie akcji gaśniczej założyć aparat oddechowy z zamkniętym obiegiem. W przypadku pożaru, chłodzić pojemniki rozproszonym strumieniem wodnym. Nie dopuścić do przedostania się wody z gaszenia pożaru do sieci wodnej lub kanalizacji.

Rozdział 6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Trzymać z dala od źródeł zapłonu. Nie wdychać oparów.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji. W przypadku zanieczyszczenia rzek, jezior lub instalacji kanalizacyjnych należy odpowiednio do obowiązujących przepisów powiadomić kompetentny urząd. W miarę możliwości proszę unikać jakichkolwiek



emisji lotnych związków organicznych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Wydostający się materiał rozdzielić niepalnym materiałem wchłaniającym (np.. Piasek, ziemia, diatomit, wermikulit) i zebrać w stosownych do lokalnie obowiązujących przepisów pojemnikach. Czyścić środkami czyszczącymi, w miarę możliwości nie używać rozpuszczalników.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Przestrzegać przepisów bezpieczeństwa (patrz rozdział 7 i 8).

Rozdział 7. Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Zasady bezpiecznego operowania

Unikać tworzenia palnych i wybuchowych oparów rozpuszczalnika w powietrzu i przekroczenia wartości granicznych powietrza. Produkt ten powinien być używany tylko w pomieszczeniach, z których usunięto wszystkie otwarte źródła ognia. Materiał może ulec naładowaniu elektrostatycznemu. Przy przetłaczaniu używać wyłącznie uziemionych pojemników. Zaleca się noszenie odzieży antyelektrostatycznej oraz obuwia. Nie powinno się używać narzędzi iskrzących. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wdychać oparów lub rozpylonej mgły. Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu w miejscu stosowania. Środki ochrony osobistej: patrz w sekcji 8. Przestrzegać ustawowych przepisów bezpieczeństwa i ochrony. Jeżeli materiał stanowi powłokę, nie piaskować, ciąć płomieniowo, spawać lub lutować bez odpowiedniego respiratora lub odpowiedniej wentylacji i rękawic.

Wytyczne ochrony przeciwpożarowej

Pary rozpuszczalnika są cięższe od powietrza i mogą unosić się nad podłogą. Pary mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Zbiornika nie należy opróżniać pod ciśnieniem, nie jest on zbiornikiem ciśnieniowym! Przechowywać w zbiornikach, które odpowiadają opakowaniu oryginalnemu.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych

Stosować się do zaleceń na etykiecie. Przechowywać w temperaturze 5 - 25 °C w suchym, dobrze przewietrzanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła, zapłonu i bezpośredniego światła słonecznego. Nie palić. Chronić przed dostępem osób niepowołanych. Otwarte pojemniki muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane pionowo dla uniknięcia wycieków. Nie przechowywać mieszanin w pojemnikach metalowych z uwagi na możliwość tworzenia się nadciśnienia. Stosować pojemniki ze szkła lub tworzyw sztucznych.

Wytyczne składowania

Nie przechowywać razem z utleniaczami oraz materiałami silnie alkalicznymi i kwaśnymi.

Nie przechowywać razem z materiałami wybuchowymi, gazami sprężonymi, skroplonymi, aerozolami, cieczami łatwopalnymi, produktami utleniającymi, niepalnymi produktami toksycznymi i produktami zakaźnymi.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Patrz scenariusze narażenia podane w załączniku.

Rozdział 8. Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

DNEL

Nr CAS	Nazwa Chemiczna	Zaprzestać używania	Droga narażenia	Częstotliwość narażenia	Rodzaj	Wartość
7664-38-2	kw. fosforowy(V)	Pracownicy	Wdechowe	Długotrwałe	Efekty miejscowe	2,92 mg/m3 sol
111-76-2	2-butoksyetanol	Pracownicy	Skórnice	Długotrwałe	Działania ogólnoustrojowe	75 mg/kg
		Pracownicy	Skórnice	Krótkotrwałe	Efekty miejscowe	89 mg/kg



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według 453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrzano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 5 - 18

Nr CAS	Nazwa Chemiczna	Zaprzestać używania	Droga narażenia	Częstotliwość narażenia	Rodzaj	Wartość
		Pracownicy	Wdechowe	Długotrwałe	Działania ogólnoustrojowe	20 mg/kg liq
		Pracownicy	Wdechowe	Krótkotrwałe	Efekty miejscowe	663 mg/kg

PNEC

Nr CAS	Nazwa Chemiczna	Pomieszczenie	Rodzaj	Wartość
111-76-2	2-butoksyetanol	Wodny	Osad	8,14 mg/l
		Wodny	Woda morską	8,8 mg/l

Spoleczne limity narażenia/krajowe limity narażenia zawodowego

Nr CAS	Nazwa Chemiczna	Źródło	Czas	Rodzaj	Wartość	Uwaga
7664-38-2	kwas fosforowy(V)		15 min	IOELV15	2 mg/cm3	
			8 hr	IOELV8	1 mg/cm3	
			8 hr	NDS	1 mg/m3	
			15 min	NDSCh	2 mg/m3	
111-76-2	2-butoksyetanol		15 min	IOELV15	246 mg/cm3	Skóra
			15 min	IOELV15	50 ppm	Skóra
			8 hr	IOELV8	98 mg/cm3	Skóra
			8 hr	IOELV8	20 ppm	Skóra
			8 hr	NDS	98 mg/m3	
			15 min	NDSCh	200 mg/m3	

8.2. Kontrola narażenia**Dodatkowe informacje o planie zagospodarowania instalacji**

Zapewnić odpowiednią wentylację. Powinno się to osiągnąć przez stosowanie zbiorczego systemu wentylacji i - jeżeli możliwe w praktyce - użycie lokalnej instalacji wywiewnej. Jeżeli ni jest to wystarczające dla utrzymania stężenia cząstek i pary rozpuszczalnika poniżej NDS należy stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych. Maskę z filtrem na gaz, typ A (EN 141)

Sprzęt ochronny

Dla ochrony przed kontaktem z oczami, skórą lub ubraniem należy stosować osobiste środki ochrony.

Ochronę dróg oddechowych

W przypadku, kiedy stężenie rozpuszczalnika leży powyżej granicznej wartości, należy używać dopuszczonego do tego celu sprzętu ochrony dróg oddechowych.

Ochronę rąk

Dla produktu nie jest znany czas przebicia rękawic. Zalecany materiał rękawic podano w oparciu o substancje występujące w preparacie.

Nazwa Chemiczna	Materiał rękawic	Grubość rękawic	Czas przełomu
2-butoksyetanol	Viton (R) [®]	0,7 mm	480 min
	Kauczuk nitylowy	0,33 mm	480 min

Należy za każdym razem sprawdzić przydatność rękawicy ochronnej do danego stanowiska pracy (właściwości mechaniczne,



antyelektrostatyczne, zgodność z danym produktem). Dla ochrony przy zakładanym zastosowaniu (np. ochrony przy malowaniu natryskowym), należy stosować rękawicę nitrylową o odporności chemicznej grupy 3 (np. rękawicę Dermatril(R)). Zanieczyszczoną rękawicę należy wymienić na nową. Jeżeli nie da się uniknąć zanurzania rąk w tym wyrobie (np. przy konserwacji i naprawach), należy zastosować rękawicę butylową lub z gumy fluorowęglowej. Po nabyciu rękawicy u producenta należy sprawdzić czas penetracji różnych substancji w rozdziale 3 tego Arkusza bezpieczeństwa materiałów. Przy pracy z ostrymi krawędziami można uszkodzić rękawicę i zniszczyć jej właściwości ochronne. Należy przestrzegać zaleceń producenta rękawic odnośnie ich stosowania, przechowywania, konserwacji i wymiany. Rękawice ochronne należy wymienić natychmiast po uszkodzeniu lub wystąpieniu pierwszych oznak zużycia.

Ochrona oczu

Używać okularów ochronnych w celu ochrony przed odpryskami rozpuszczalnika.

Ochrona skóry i ciała

Nosić odpowiednią odzież ochronną. Noszenie odzieży antyelektrostatycznej z włókien naturalnych (bawełna) lub odpornych na wysoką temperaturę włókien syntetycznych.

Środki higieny

Zmyć starannie skórę wodą z mydłem lub zastosować znane środki zmywające. Nie stosować organicznych rozpuszczalników!

Kontrola narażenia środowiska

Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji. Informacje ekologiczne znajdują się w rozdziale 12.

Rozdział 9. Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Wygląd

Postać: ciecz Barwa: czysty Zapach: Zapach nie jest wyczuwalny.

Informacje ważne ze względów na bezpieczeństwo

Właściwość	Wartość	Metoda
pH	brak dostępnych danych	
Temperatura topnienia/krzepnięcia	Nie dotyczy.	
Temperatura wrzenia/Zakres temperatur wrzenia	100 °C	
Temperatura zapłonu	68 °C	DIN 53213
Szybkość parowania	Niższa od eteru	
Palność (ciała stałego, gazu)	nie istotne, produkt jest ciekły	
Dolna granica wybuchowości	1,1 vol-% w oparciu o zawartość rozpuszczalnika organicznego	
Górna granica wybuchowości	10,6 vol-% w oparciu o zawartość rozpuszczalnika organicznego	
Prężność par	0,0 hPa	
Gęstość par	brak dostępnych danych	
Gęstość względna	1,16 g/cm ³	20 °C - DIN 53217
Rozpuszczalność		
Rozpuszczalność w wodzie	znacznie	
Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnikach	mieszalny z większością rozpuszczalników organicznych Wymieniono w: Rozdział 3. Skład/ informacja o składnikach	
Współczynnik podziału: n-oktanol/woda	Ten produkt jest mieszaniną. Informacje dotyczące składników można znaleźć w sekcji 12	
Temperatura samozapłonu	238 °C	DIN 51794 w oparciu o zawartość rozpuszczalnika organicznego
Temperatura rozkładu	Ten produkt jest mieszaniną. Więcej informacji można znaleźć w sekcji 10.	
Lepkość (23 °C)	<20 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Właściwości wybuchowe	Nie jest substancją wybuchową	
Właściwości utleniające	nie utleniający	

9.2. Inne informacje



Test rozdzielania rozpuszczalnika	< 3%	ADR/RID
Zawartość składników lotnych (łącznie z wodą)	67,7 %	Podstawa Prężność par >= 0.01 kPa
zawartość rozpuszczalnika organicznego	15,4 %	Podstawa Prężność par >= 0.01 kPa
European VOC	15,4 %	Podstawa Prężność par >= 0.1 hPa
Przewodność	0 μS	

Rozdział 10. Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Dla zapobiegania reakcjom egzotermicznym przechowywać z dala od utleniaczy, substancji silnie kwaśnych i silnie zasadowych.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny chemicznie.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Nie są znane niebezpieczne reakcje w warunkach normalnego stosowania.

10.4. Warunki, których należy unikać

Przy stosowaniu zalecanych przepisów dotyczących magazynowania i manipulowania materiał pozostaje stabilny (patrz część 7).

10.5. Materiały niezgodne

nie wymagane przy normalnym użyciu

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Produkt zawiera elementy, które w wyższych temperaturach mogą wydzielać tlenki fosforu.

Rozdział 11. Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Uwagi ogólne

Produkt jako taki nie jest sprawdzony, lecz sklasyfikowany według konwencjonalnej metody (obliczeniowo). Preparat został przebadany metodą konwencjonalną zgodnie z Dyrektywą dotyczącą preparatów niebezpiecznych 1999/45/WE i sklasyfikowany pod kątem zagrożenia toksykologicznego. Szczegóły patrz rozdział 2 i 3.

Doświadczenia z praktyki

Połknięcie może powodować mdłości, biegunkę, wymioty, podrażnienie układu pokarmowego i chemiczne zapalenie płuc. Wdychanie składników rozpuszczalników o stężeniu przekraczającym wartość graniczną może spowodować szkody dla zdrowia, takie jak podrażnienie błon śluzowych i narządów oddechowych, uszkodzenie wątroby, nerek i centralnego układu nerwowego. Objawy i oznaki takie jak ból głowy, zawroty głowy, zmęczenie, osłabienie, senność i w szczególnie poważnych przypadkach utrata przytomności. Rozpuszczalniki mogą powodować niektóre z powyższych skutków przy wchłanianiu przez skórę. Dłuższy lub kilkakrotny kontakt z produktem prowadzi do utraty tłuszczu w skórze i może wywoływać niealergiczne uszkodzenia skóry (Kontaktdermatitis) i/lub sorpcję substancji szkodliwej.

Toksyczność ostra

Toksyczność ostrą - przez drogi oddechowe

Nr EINECS	Nazwa Chemiczna	Gatunki	Rodzaj	Czas ekspozycji	Wartość	Metoda
203-905-0	2-butoksyetanol	świnka morska	LC50	1 h	> 691 ppm	

Toksyczność ostrą - po naniesieniu na skórę



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI
zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według
453/2010/WE

5717S v11.2
Przejrzano dnia: 2013-06-19
Wydrukowano dnia: 2013-06-21
pl/PL Strona 8 - 18

Nr EINECS	Nazwa Chemiczna	Gatunki	Rodzaj	Czas ekspozycji	Wartość	Metoda
203-905-0	2-butoksyetanol	królik	LD50		435 mg/kg	

Toksyczność ostrą - droga pokarmowa

Nr EINECS	Nazwa Chemiczna	Gatunki	Rodzaj	Czas ekspozycji	Wartość	Metoda
203-905-0	2-butoksyetanol	szczur	LD50		1746 mg/kg	

Toksyczność półostra

2-butoksy-etanol i jego octan (2-butoksy-etylooctan) działają resorpcyjnie na skórę i wywołują efekty szkodliwe we krwi.

Rozdział 12. Informacje ekologiczne

Brak informacji o produkcie. Nie pozwolia na przedostanie się do kanalizacji. Dane w tej części są zgodne z danymi z raportów bezpieczeństwa chemicznego dostępnymi w chwili wydania danej wersji.

12.1. Toksyczność

Brak dostępnej informacji.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Brak dostępnej informacji.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak dostępnej informacji.

12.4. Mobilność w glebie

Brak dostępnej informacji.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Na podstawie dostępnych danych żaden składnik nie ma klasyfikacji dla tej cechy zagrożenia (patrz punkt 3).

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Według konwencjonalnej metody Dyrektywy dot. preparatów 1999/45/EU, preparat nie został sklasyfikowany jako zagrażający środowisku naturalnemu.

Zaadsorbowane organiczne związki halogenowe (AOX)

Produkt nie zawiera organicznych halogenów wpływających na zawartość adsorbowanych związków chloroorganicznych (AOX)

Rozdział 13. Postępowanie z odpadami**13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów**

Usunąć zgodnie z przepisami lokalnymi.

Wyrób

Zalecenie:

Jako proces utylizacji zaleca się zużycie energetyczne. Jeśli niemożliwe wówczas możliwe jest wyłącznie spalanie jako odpad specjalny.

Usuwanie odpa- Opis
dów - pozycja

08 01 17 odpady z unieszkodliwiania farb i lakierów, w których znajdują się rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według 453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 9 - 18

Nieoczyszczone opakowania

Zalecenie:

Opróżnione pojemniki należy dostarczyć do składowiska złomu lub rekondycjonowania. Opakowanie po wyrobie jest odpadem niebezpiecznym (kod odpadu 15 01 10) Odpad należy przekazać do unieszkodliwienia termicznego. Zaleca się unieszkodliwienie termiczne z odzyskiem energii.

Rozdział 14. Informacje dotyczące transportu

Transport drogowy musi odbywać się zgodnie z ADR, kolejowy zgodnie z RID, morski zgodnie z IMDG i lotniczy zgodnie z ICAO/IATA.

14.1. Numer UN (numer ONZ)

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 1805

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: PHOSPHORIC ACID, SOLUTION

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Klasa zagrożenia

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 8

Uzupełniająca klasa zagrożenia

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: Nie dotyczy.

Etykiety



Kod ograniczenia dotyczącego tuneli

ADR/RID: E

Postanowienia specjalne

ADR/RID: brak dostępnych danych

Kemler Kod

ADR/RID: 80

Kod HAZCHEM

ADR/RID: 2R

EmS

IMDG: F-A,S-B

14.4. Grupa opakowaniowa

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: III



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według 453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 10 - 18

14.5. Zagrożenia dla środowiska

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: żaden

Substancja mogąca spowodować zanieczyszczenie morza

IMDG: nie

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

patrz punkty 6–8

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Dostawa wyłącznie w odpowiednich opakowaniach dopuszczonych do transportu.

Rozdział 15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Krajowe prawodawstwo

Niniejsza Karta Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej została opracowana zgodnie z prawem polskim.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U.2011.63.322, z późniejszymi zmianami). Rozporządzenie (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielenia zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz.U.UE.L.2006.396.1, z późniejszymi zmianami). Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz.U.UE.L.2008.353.1, z późniejszymi zmianami). Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 sierpnia 2012 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz.U.2012.1018). Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U.2012.445). Ustawa z dnia 11 maja 2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz.U.2001.63.638, z późniejszymi zmianami). Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 22 maja 2012 r. w sprawie sposobu oznakowania miejsc, rurociągów oraz pojemników i zbiorników służących do przechowywania lub zawierających substancje niebezpieczne lub mieszaniny niebezpieczne (Dz.U.2012.601). Ustawa z dnia 26 czerwca 1974 r. Kodeks pracy (Dz.U.1998.21.94 j.t., z późniejszymi zmianami). Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 listopada 2002 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U.2002.217.1833; zmiany w: Dz.U.2005.212.1769, Dz.U.2007.161.1142, Dz.U.2009.105.873, Dz.U.2010.141.950, Dz.U.2011.274.1621). Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2013.21).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Mieszaniny nie oceniano pod względem bezpieczeństwa.

Rozdział 16. Inne informacje

Dane R do symbolu(i) z czeoci 3

R20/21/22	Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, w kontakcie ze skórą i po połknięciu.
R34	Powoduje oparzenia.
R36/38	Działa drażniąco na oczy i skórę.

Dane H do symbolu(i) z czeoci 3

H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H312	Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą.



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według 453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 11 - 18

H314	Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H332	Działa szkodliwie w następstwie wdychania.

Informacja zaczerpnięta z prac referencyjnych i literatury.

Nr substancji	CAS nr: www.cas.org/EO/regsys.html EC nr: http://ecb.jrc.it/esis/index.php?PGM=ein
Substancja stwarza zagrożenie dla zdrowia i środowiska w rozumieniu Dyrektywy 67/548/EWG.	http://ecb.jrc.it/existing-chemicals/ http://ecb.jrc.it/classification-labelling/ http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html
Pozostałe przepisy, ograniczenia i zakazy	Dyrektywa 76/769/WE Dyrektywa 98/24/WE Dyrektywa 90/394/WE Dyrektywa 793/93/WE Dyrektywa 1999/45/WE Dyrektywa 2006/8/WE EUR-LEX: http://europa.eu.int/eur-lex/lex
Dopuszczalne narażenie dla czystej substancji	http://osha.europa.eu/OSHA

Porady dotyczące szkoleń

Dyrektywa 76/769/WE
Dyrektywa 98/24/WE

Dalsze informacje

Informacje zawarte w tej karcie bezpieczeństwa są zgodne z aktualnym stanem naszej wiedzy i spełniają warunki narodowego oraz unijnego prawodawstwa. Produkt nie może być bez pisemnej zgody używany w żadnym innym celu niż w celach podanych w rozdziale 1. Użytkownik odpowiada za dotrzymanie wszelkich wymaganych uregulowań prawnych. Posługiwać się produktem mogą wyłącznie osoby powyżej 18 roku życia, odpowiednio poinformowane o sposobie pracy z produktem, jego właściwościach niebezpiecznych i niezbędnych środkach zapobiegawczych. Informacje zawarte w tej karcie bezpieczeństwa opisują wymagania bezpieczeństwa naszego produktu i nie przedstawiają zapewnienia właściwości produktu.

Wersja raportu

Wersja	Zmiany
11.2	0, 2, 9

Przejrano dnia: 2013-06-19



Załącznik - scenariusze narażenia

Skonsolidowana ocena zagrożenia do przemysłowego i profesjonalnego stosowania materiałów powlekających

Skonsolidowana ocena zagrożenia zawiera szczegółowe informacje na temat kontroli i postępowania z substancją niebezpieczną (w postaci mikstury). Rozważa określone warunki użytkowania w celu zapewnienia, że stosowanie jest bezpieczne dla ludzi i środowiska. Należy zachować zgodność z odpowiednimi warunkami pracy oraz środkami zarządzania ryzykiem, jeżeli ocena zagrożenia została dołączona do obowiązkowej karty charakterystyki bezpieczeństwa. W takim wypadku należy wdrożyć wspomniane środki zarządzania ryzykiem, chyba że dalszy użytkownik może zapewnić bezpieczeństwo w inny sposób.

1. Skonsolidowana ocena zagrożenia (typ 1) do nakładania powłok przez rozpylanie

Skrócony tytuł dowolny:

Nakładanie przemysłowe lub profesjonalne powłok przez rozpylanie (zastosowanie w warunkach profesjonalnych bliskich warunkom przemysłowym)

Nazwa systematyczna oparta na deskryptorach zastosowania:

Sektory zastosowania	SU 22, SU 3
Kategoria produktu	PC9a, PC9b
Kategoria procesu	PROC4 (pokrywanie PROC2), PROC5 (pokrywanie PROC3), PROC8a (pokrywanie PROC8b), PROC7 or PROC11
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC4, ERC5, ERC6d

Objęte czynności:

Przygotowanie (mieszanie, dodawanie aktywatora i dostosowanie lepkości), przenoszenie/ladowanie, nakładanie przez rozpylanie, suszenie i utwardzanie materiału powlekającego

Scenariusze pomocnicze:

spERC x1	Powlekanie natryskowe z uwzględnieniem strat w procesie oczyszczania
PROC4 (pokrywanie PROC2)	Dotyczy: Suszenie i utwardzanie powłok
PROC5 (pokrywanie PROC3)	Dotyczy: Mieszanie odcieni, dodawanie aktywatora, dostosowanie lepkości
PROC8a (pokrywanie PROC8b)	Przenoszenie lub przygotowanie (ładowanie/wyładowanie) substancji
PROC7	Napylanie przemysłowe
PROC11	Napylanie nieprzemysłowe

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.1. Pomocniczy scenariusz środowiskowy

Przygotowanie, przenoszenie/ladowanie, nakładanie przez rozpylanie, suszenie i utwardzanie materiału powlekającego

Warunki procesowe:

Potencjalne przenoszenie do strumienia oczyszczanych ścieków podczas stosowania płuczki wodnej Venturi do zbierania mgły lakieru

	M(sperc)	Transfer to process waste water	Uwalnianie za miejscową oczyszczalnią ścieków	Miejska oczyszczalnia ścieków
spERC x1	Ciała stałe w farbie	70%	10%	tak
spERC x1	Substancje lotne w farbie	100%	100%	tak

Potencjalne przenoszenie do strumienia oczyszczanych ścieków podczas obróbki szlamu powstałego podczas czyszczenia sprzętu



	M(sperc)	Transfer to process waste water	Uwalnianie za miejscową oczyszczalnią ścieków	Miejska oczyszczalnia ścieków
spERC x3	Ciała stałe w farbie	10%	n.a.	tak
spERC x3	Substancje lotne w farbie	10%	n.a.	tak

2.2. Pomocnicze scenariusze pracownika

Przygotowanie, przenoszenie/ładowanie, nakładanie przez rozpylanie, suszenie i utwardzanie materiału powlekającego

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Mieszanie	5 (pokrywanie 3)	> 4 h	TRV	nie	tak poziom 2
Przenoszenie	8a (pokrywanie 8b)	> 4 h	TRV	nie	tak poziom 2
Rozpylanie inne niż przemysłowe	11	> 4 h	LEV	tak ze względu na aerozol	tak poziom 2
Napylenie przemysłowe	7	> 4 h	LEV	tak ze względu na aerozol	tak poziom 2
Utwardzanie	4 (pokrywanie 2)	> 4 h	TRV	nie	tak poziom 2

Dalsza specyfikacja:

Wymienione parametry odzwierciedlają standardowe (domyślne) założenia według mapowania CEPE w zakresie warunków operacyjnych. Prawidłową informację na temat środków zarządzania ryzykiem dla określonej formułacji zawarto w części 3. Opcje odchyień wyjaśniono w części 4 (skalowanie).

3. Szacowanie narażenia i odniesienie do jego źródła

Ocena narażenia opiera się na wstępnych scenariuszach dla stosowanych w tym preparacie środków chemicznych zgodnie z danymi dostarczonymi przez producentów i importerów. Określenie wskaźnika substancji wiodącej dla drogi odbywa się w oparciu o metodologię DPD+, biorąc pod uwagę zawartość, lotność oraz charakterystykę zagrożenia. Stosowanie mieszaniny jest uznawane za bezpieczne, gdy przestrzegane są wymogi dotyczące warunków bezpiecznego stosowania wskaźnika substancji wiodącej. Ocena ryzyka nie ma zastosowania dopóki nie ma dostępnych scenariuszy wstępnego narażenia.

3.1. Ocena środowiskowa

Brak odpowiednich ekotoksykologicznych oczekiwanego wpływu; szczegółowy opis i ocenę narażenia środowiska nie jest konieczne;

3.2. Ocena pracownika

Metoda oceny:

ECETOC TRA version 3.0

Rady dotyczące środków ochrony układu oddechowego dla PROC 7, 11 i wyposażenie ochronne skóry opiera się na ocenie eksperta Axalta Reaktywny rozcieńczalnik (styren) jest wydzielany wyłącznie w stężeniu wynoszącym od 1% do 5%. Przygotowywanie, przenoszenie/ładowanie, stosowanie przez opryskiwanie, suszenia i utwardzania materiałów powłokowych - profesjonalnym otoczeniu

	PROC	Droga	LSI	LSI % range	DOA	LEV / TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Mieszanie	5 (pokrywanie 3)	Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Wentylacja pomieszczenia technicznego	żaden	-	98	0,02
		Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-
Przenoszenie	8a (pokrywanie 8b)	Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Wentylacja pomieszczenia technicznego	żaden	-	98	0,05



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według 453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrzano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 14 - 18

	PROC	Droga	LSI	LSI % range	DOA	LEV TRV	/	RPE	DPE	DNEL	RCR
Rozpylanie inne niż przemysłowe	11	Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-
		Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Lokalna wentylacja wywiewna	-	Filter mask (90% efficient)	-	98	0,01
Utwardzanie	4 (pokrywanie 2)	Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-
		Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Wentylacja pomieszczenia technicznego	-	żaden	-	98	0,02
		Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-

Przygotowywanie, przenoszenie/ladowanie, stosowanie przez opryskiwanie, suszenia i utwardzania materiałów powłokowych - środowisku przemysłowym

	PROC	Droga	LSI	LSI % range	DOA	LEV TRV	/	RPE	DPE	DNEL	RCR
Mieszanie	5 (pokrywanie 3)	Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Wentylacja pomieszczenia technicznego	-	żaden	-	98	0,02
		Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-
Przenoszenie	8a (pokrywanie 8b)	Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Wentylacja pomieszczenia technicznego	-	żaden	-	98	0,05
		Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-
Napylanie przemysłowe	7	Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Lokalna wentylacja wywiewna	-	Air-fed mask (95% efficient)	-	98	-
		Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-
Utwardzanie	4 (pokrywanie 2)	Wdychanie	2-butoksyetanol	>5-25	> 4hr	Wentylacja pomieszczenia technicznego	-	żaden	-	98	0,02
		Skóra	kwas fosforowy(V)	>25	> 4hr	-	-	-	Rękawice odporne, szkolenia	-	-

Dalsza specyfikacja:

Powyższa ocena narażenia jest przeprowadzana dla materiał powlekający zgodnie z dostawą. Ocena narażenia wymaga adaptacji dla mieszaniny gotowej do użycia (przeład utwardzacza i/lub rozcieńczalnika)



4. Wytyczne dla dalszego użytkownika dotyczące oceny, czy pracuje w granicach określonych przez scenariusz narażenia

Część 4 jest wspólna i dostępna na końcu Aneksu.

1. Skonsolidowana ocena zagrożenia (typ 3) do piaskowania

Skrócony tytuł dowolny:

Piaskowanie przemysłowe lub profesjonalne powłok utwardzonych (zastosowanie w warunkach profesjonalnych bliskich warunkom przemysłowym)

Nazwa systematyczna oparta na deskryptorach zastosowania:

Sektory zastosowania	SU 22, SU 3
Kategoria produktu	PC9a, PC9b
Kategoria procesu	PROC24
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC12a

Objęte czynności:

Piaskowanie powłok utwardzonych

Scenariusze pomocnicze:

spERC x4	Piaskowanie na mokro/zbieranie mokrego pyłu w produkcji seryjnej
spERC x5	
PROC24	Piaskowanie na mokro/zbieranie mokrego pyłu w procesie powtórnej obróbki wykańczającej Dotyczy: Piaskowanie, szlifowanie, młotkowanie lub polerowanie utwardzonego filmu powłoki

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem

2.1. Pomocniczy scenariusz środowiskowy

Piaskowanie powłok utwardzonych

Warunki procesowe:

Potencjalne przenoszenie do strumienia oczyszczanych ścieków podczas stosowania technik piaskowania na mokro lub zbierania mokrego pyłu

	M(sperc)	Transfer to process waste water	Uwalnianie za miejscową oczyszczalnią ścieków	Miejska oczyszczalnia ścieków
spERC x4 (solids)	Ciała stałe w suchym filmie	2%	10%	tak
spERC x5 (solids)	Ciała stałe w suchym filmie	2%	100%	tak

2.2. Pomocnicze scenariusze pracownika

Piaskowanie powłok utwardzonych

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Piaskowanie	24	> 4 h	LEV	nie	tak poziom 2

Dalsza specyfikacja:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE templates for operational conditions. Prawidłową informację na temat środków zarządzania ryzykiem dla określonej formułacji zawarto w części 3. Opcje odchylenia wyjaśniono w części 4 (skalowanie).



3. Szacowanie narażenia i odniesienie do jego źródła

Ocena narażenia opiera się na wstępnych scenariuszach dla stosowanych w tym preparacie środków chemicznych zgodnie z danymi dostarczonymi przez producentów i importerów. Określenie wskaźnika substancji wiodącej dla drogi odbywa się w oparciu o metodologię DPD+, biorąc pod uwagę zawartość, lotność oraz charakterystykę zagrożenia. Stosowanie mieszaniny jest uznawane za bezpieczne, gdy przestrzegane są wymogi dotyczące warunków bezpiecznego stosowania wskaźnika substancji wiodącej. Ocena ryzyka nie ma zastosowania dopóki nie ma dostępnych scenariuszy wstępnego narażenia.

3.1. Ocena środowiskowa

Brak odpowiednich ekotoksykologicznych oczekiwanego wpływu; szczegółowy opis i ocenę narażenia środowiska nie jest konieczne;

3.2. Ocena pracownika

Brak istotnych efektów toksykologicznych oczekiwano; szczegółowy opis i ocenę narażenia pracowników nie jest wymagana;

Dalsza specyfikacja:

Powyższa ocena narażenia jest przeprowadzana dla sucha masa materiału powlekającego zgodnie z dostawą. Ocena narażenia wymaga adaptacji dla mieszaniny gotowej do użycia (włączając związki przereagowane, jeżeli ma to zastosowanie)

4. Wytyczne dla dalszego użytkownika dotyczące oceny, czy pracuje w granicach określonych przez scenariusz narażenia

Ze względu na zmienne warunki robocze oraz środki zarządzania ryzykiem (skalowanie), dalszy użytkownik może sprawdzić, czy pracuje w granicach scenariusza narażenia.

Skalowanie standardowe może opierać się na czynnikach modyfikujących narażenie stosowane zgodnie z ECETOC TRA, które wymieniono poniżej.

$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$

RCR (s) wynosi < 1

RCR(s) = skalowany współczynnik charakteryzacji ryzyka; RCR(o) = pierwotny współczynnik charakteryzacji ryzyka (w części 3)

EMF(s) = współczynnik modyfikujący narażenie wybrany do skalowania; EMF(o) = pierwotny współczynnik modyfikujący narażenie (w części 3)

Skalowanie można stosować kolejno wielu czynników.

Przykład: nr technicznej wentylacji pomieszczenia do mieszania barw (EMF (o) = 0,3), czas działania ograniczony do 1 h / d (EMF (s) = 0,2)

Szczególne skalowanie może być oparta na wartości mierzonych w poszczególnych witryn.

Content % range	Content Współczynnik	DOA h	DOA dróg oddechowych Współczynnik	Sprzętu ochrony dróg oddechowych	Współczynnik	
> 25	1	> 4	1	No RPE	1	
5 - 25	0.6	1 - 4	0.5	Filtr maski	0,1	Poziom 1
1 - 5	0.2	0,25-1	0,2	Air wprowadza ma-	0,05	Level 2
< 1	0.1	<0,25	0,1	ski		

Sprzęt ochrony skóry	Współczynnik	
Nr rękawice	1	
Rękawice	0,2	Poziom 1
Rękawice odporne, szkolenia	0,1	Level 2
Dito, szkolenia specjalistyczne	0,05	Poziom 3

PROC	Czynnikiem TRV	Czynnikiem LEV warunki przemysłowe	Czynnikiem LEV profesjonalne ustawienie	Czynnikiem LEV skórne wpływ
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1



DuPont Refinish

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z dyrektywą 1907/2006/WE z poprawkami według 453/2010/WE

5717S v11.2

Przejrzano dnia: 2013-06-19

Wydrukowano dnia: 2013-06-21

pl/PL Strona 17 - 18

PROC	Współczynnik	PROC	Skorygowany współczynnik profesjonalny	Skorygowany współczynnik przemysłowy
4 (wysoka zmienność)	1	2 (wysoka zmienność)	0.2	0.5
5 (wysoka zmienność)	1	3 (wysoka zmienność)	0.2	0.4
8a (wysoka zmienność)	1	8b (wysoka zmienność)	0.5	0.6
4 (średnia zmienność)	1	2 (średnia zmienność)	0.4	0.5
5 (średnia zmienność)	1	3 (średnia zmienność)	0.25	0.5
8a (średnia zmienność)	1	8b (średnia zmienność)	0.5	1
4 (niska zmienność)	1	2 (niska zmienność)	0.5	0.2
5 (niska zmienność)	1	3 (niska zmienność)	0.3	0.6
8a (niska zmienność)	1	8b (niska zmienność)	0.4	0.5

Dodatkowe wyjaśnienie

Nie jest rozważane stosowanie przez prywatnych użytkowników końcowych (SU 21) ponieważ produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego

Nie oceniano zastosowania obejmującego szerokiej dyspersji (ERC 8a-8f) w związku z tym, że profesjonalne zastosowanie w lakierniach uważa się za źródło punktowe

Brak istotnego przedostawiania się substancji do wody morskiej, osadów i gleby w związku z zastosowaniem w wyspecjalizowanych instalacjach.

Ocena środowiskowa istotna jedynie w przypadku substancji przenoszonej do strumienia ścieków

Ocena środowiskowa oparta na metodzie ERC swoistej dla sektora ACEA (współczynniki spERC dla ciał stałych i lotnych)

Metoda spERC ma zastosowanie jedynie do wykazania bezpiecznego stosowania substancji w aspektach środowiskowych zgodnie z REACH.

Nie nadaje się do wykazywania zgodności z mającymi zastosowanie lokalnymi regulacjami dotyczącymi ścieków.

Pożknięcie (droga doustna) nie jest oceniane, ponieważ uznano, że nie wystąpi w przypadku zastosowania przemysłowego / profesjonalnego

Zagrożenia spowodowane kształtem cząstki są pomijalne ze względu na inkluzję do macierzy polimeru (związki wywołujące krzemień lub podobne)

Ocena narażenia pracowników w oparciu o wartości DNEL ma zastosowanie wyłącznie na potrzeby wykazania bezpiecznego zastosowania substancji zgodnie z dyrektywą REACH.

Nie nadaje się ona do wykazania zgodności ze stosownymi ograniczeniami dotyczącymi narażenia na związki chemiczne (zgodnie z rozdziałem 8 SDS).

Ograniczenia dotyczące narażenia na związki chemiczne mogą mieć zastosowanie do monomerów reszkowych (np. formaldehydu, izocyjanianów monomerycznych), których ocena nie została przeprowadzona w ramach dyrektywy REACH.

Ocena narażenia jest przeprowadzana dla materiałów powlekających zgodnie z dostawą.

Dla mieszaniny gotowej do użycia może być wymagana adaptacja zależnie od wyboru określonego utwardzacza i rozcieńczalnika

Ocena narażenia jest przeprowadzana dla materiału powłoki w temperaturze otoczenia.

W przypadku zastosowania w podwyższonej temperaturze może być konieczna adaptacja (np. spryskiwanie na gorąco).

Straty podczas czasu trwałości użytkowej są pomijalne i we wszystkich przypadkach wynoszą poniżej 1%

Stadium odpadowe nie było oceniane, ponieważ zakłada się spalanie / oczyszczanie biologiczne odpadków oraz bezpieczne składowanie nienaruszonych pozostałości

Stosowanie do powlekania zabawek; stosowanie do powlekania artykułów przeznaczonych do długotrwałego kontaktu ze skórą lub pośredniego kontaktu z żywnością wymaga dalszej oceny

Brak SVHC powyżej deklarowanej wartości progowej zawartej (jeżeli nie jest zastrzeżona) w punkcie 3 karty charakterystyki

Good Practice zalecenia**Jeżeli ocena narażenia w części 3 nie zawiera wystarczających informacji, należy zastosować się do następującej porady**

Zalecenia dotyczące stosowania wentylacji pomieszczenia technicznego.

Rady dotyczące noszenia środków ochrony skóry/oczu zgodnie ze standardowymi RMM ze względu na ryzyko rozprysków/kropel.

Rady dotyczące środków ochrony układu oddechowego dla PROC 7, 11 opiera się na ocenie eksperta Axalta

Rady dotyczące stosowania kabiny lakierniczej lub wydajnej wentylacji wywiewnej.

Rady dotyczące noszenia środków ochrony układu oddechowego zgodnie ze standardowymi RMM ze względu na tworzenie aerozolu, nawet w wentylowanej kabinie.

Rady dotyczące stosowania zintegrowanego odprowadzania pyłu w przypadku recyrkulacji powietrza zgodnie z normą EN 60335.

Zalecenie stosowania środków ochrony dróg oddechowych podczas szlifowania, nawet w połączeniu ze zintegrowanym odprowadzaniem pyłu.

Rady dotyczące stosowania lokalnej wentylacji wywiewnej zgodnie z normą EN 15012 for welding of coated substrates.



Rady dotyczące zapewnienia systemu ograniczania rozlania zgodnie ze stosowną regulacją.
Zalecenia dotyczące unikania kontaktu z wodą.

Standaryzowane deskryptory użycia zgodnie z wytycznymi Europejskiej Agencji Chemikaliów (EChA) dotyczącej wymogów informacyjnych oraz oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12

SU 3	Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych
SU 22	Zastosowania profesjonalne: domena publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosło)
PC9a	Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb
PC9b	Wypełniacze, kity, tynki, modelina
PROC2	Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem
PROC3	Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formułacja)
PROC4	Zastosowanie w procesach wsadowych i innych procesach (syntezie), w której powstaje możliwość narażenia
PROC5	Mieszanie we wsadowych procesach formułacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją)
PROC7	Napylanie przemysłowe
PROC8a	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu
PROC8b	Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu
PROC11	Napylanie nieprzemysłowe
PROC24	Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/ lub wyrobach
ERC4	Przemysłowe zastosowanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie staną się częścią wyrobu
ERC5	Zastosowanie przemysłowe, następstwem którego jest włączenie do matrycy lub na nią
ERC12a	Przemysłowa obróbka wyrobów przy zastosowaniu technik ściernych (niski poziom uwalniania)
ERC6d	Przemysłowe zastosowanie substancji pomocniczych w procesach polimeryzacji przy produkcji żywic, gumy, polimerów

Glosariusz

SU	Sektory zastosowania
PC	Kategoria produktu
PROC	Kategoria procesu
ERC	Kategoria uwalniania do środowiska
AC	Kategoria wyrobów
spERC	Kategoria uwalniania środowiskowego swoista dla sektora (dla zastosowań ACEA)
ACEA	Europejskie stowarzyszenie producentów w branży motoryzacyjnej
AIRC	Federacja organizacji zajmujących się naprawą pojazdów
CEPE	Europejska rada producentów i importerów farb, tuszy drukarskich i farb artystycznych
OC	Warunki operacyjne
DOA	Czas trwania czynności
LEV	Lokalna wentylacja wywiewna
TRV	Wentylacja pomieszczenia technicznego
RMM	Środków kontroli ryzyka
RPE	Środki ochrony układu oddechowego
DPE	Środki ochrony skóry
WWTP	Oczyszczalnia ścieków (miejscowa)
STP	Oczyszczalnia ścieków (miejska)
SVHC	Substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy
LSI	Wskaźnik substancji wiodącej
M(sperc)	Maksymalna objętość substancji wiodącej, która może być bezpiecznie użytkowana w warunkach opisanych przez CEPE spERC
DNEL	Pochodny niepowodujący efektów poziom
DMEL	Pochodny poziom minimalnego oddziaływania
PNEC	Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku
ECETOC TRA	Celowana ocena ryzyka zgodnie z propozycją Europejskiego centrum ds. ekotoksykologii i toksykologii chemikaliów
RCR	Współczynnik charakteryzacji ryzyka